

Fiche technique
HEVALOID® / CRELAST® Courroie d'alimentation, tissée sans fin
Courroie d'alimentation et de transport, élastique

Types	Crelast EC blanc	Crelast vert	Crelast blanc
	élastique	élastique	élastique
Qualité du caoutchouc	Caoutchouc naturel 40 ShA	EPDM- caoutchouc 65 ShA	Caoutchouc nitrile 65 ShA
Caractéristiques	résistant à l'abrasion, conforme FDA	résistant aux UV/ à la lumière/ à l'ozone, FDA	très résistant à l'abrasion, conforme FDA
Résistance à la température	60 °C	120 °C	80 °C
Force à 5% à 10% à 20%	0.09 N/mm ² 0.16 N/mm ² 0.28 N/mm ²	0.20 N/mm ² - -	0.39 N/mm ² - -
Pré tension	10-20 %	4-6 %	4-6 %
	vulcanisé sans fin – sans jonction		
Dimensions Longueur Largeur Épaisseur	15 - 2000 mm 3 - 280 mm 0.8 - 15.0 mm	+/- 1% +/- 1 mm +/- 0.1 mm	L0= Longueur de production, non tendue

Constructions spéciales:

- surface rectifiée, structurée ou lisse
- équipé de profil de guidage, fraisage ou tasseaux
- d'autres dimensions ou tolérances plus étroites
- d'autres qualités de caoutchouc ou courroie à deux couches
- marquage du pays d'origine, numéro de l'article, etc.

Fiche technique
HEVALOID® / CRELAST® Courroie d'alimentation, tissée sans fin
Courroie d'alimentation et de transport, élastique

Types	Crelast CR noir / EC blanc	Crelast SE noir/ blanc
	semi-élastique	semi-élastique
Qualité du caoutchouc	Caoutchouc naturel 40 ShA Face interne CR noir	NBR 65 ShA profil losangé CR noir
Caractéristiques	très résistant à l'abrasion, conforme FDA	résistant à l'abrasion, conforme FDA
Résistance à la température	60 °C	80 °C
Force à 5% à 10% à 20%	0.5 N/mm ² - -	0.80 N/mm ² 0.97 N/mm ² 1.13 N/mm ²
Pré tension	4-6 %	4-6 %
	vulcanisé sans fin – sans jonction	
Dimensions		
Longueur	15 - 2000 mm	+/- 1%
Largeur	3 - 280 mm	+/- 1 mm
Épaisseur	0.8 - 15.0 mm	+/- 0.1 mm
		L0= Longueur de production, non tendue

Constructions spéciales:

- surface rectifiée, structurée ou lisse
- équipé de profil de guidage, fraisage ou tasseaux
- d'autres dimensions ou tolérances plus étroites
- d'autres qualités de caoutchouc ou courroie à deux couches
- marquage du pays d'origine, numéro de l'article, etc.

Fiche technique
HEVALOID® / CRELAST® Courroie d'alimentation, tissée sans fin
Courroie d'alimentation et de transport, longueur constante

Type Hevaloid	ECT 06 blanc	ECG 06 blanc	525 spec. blanc
	longueur constante	longueur constante	longueur constante
Ame de traction	Tissu Polyester, tissé sans fin		
Face poulie	glissant	caoutchouté	caoutchouté
Qualité du caoutchouc	Caoutchouc naturel 40 ShA	Caoutchouc naturel 40 ShA	Caoutchouc Nitrile 65 ShA
Caractéristiques	résistant à l'abrasion, très fort coefficient de frottement conforme FDA	résistant à l'abrasion, très fort coefficient de frottement conforme FDA	résistant à l'abrasion faible coefficient de frottement conforme FDA
Résistance à la température	60 °C	60 °C	80 °C
Pré tension	0.5 - 1.0 %	0.5 - 1.0 %	0.5 - 1.0 %
	vulcanisé sans fin – sans jonction		
Dimensions			
Longueur	150 - 499 mm 500 - 9000 mm	+/- 1 % +/- 0.5 %	
Largeur	3 - 140 mm 3 - 280 mm	+/- 1 mm +/- 1 mm	jusqu'à une longueur de 499 mm à partir d'une longueur de 500 mm
Épaisseur	1.5 - 12.0 mm 3.0 - 8.0 mm	+/- 0.1 mm +/- 0.1 mm	jusqu'à une longueur de 1999 mm à partir d'une longueur de 2000 mm

**Constructions
spéciales:**

- surface du terrain fins ou grossier
- surface usinée : divers fraisages, perçages...
- d'autres dimensions ou tolérances plus étroites
- d'autres qualités de caoutchouc : p.ex. silicone beige clair 40 ShA, EPDM vert 65 ShA
- marquage du pays d'origine, numéro de l'article, etc.

Fiche technique

HEVALOID® / CRELAST® Courroie d'alimentation, tissée sans fin

Diamètre minimum de poulie pour les courroies d'alimentation

	Crelast EC élastique	Hevaloid ECT 06 / ECG 06 longueur constante	
Épaisseur totale	Diamètre minimum de la poulie recommandé		
[mm]	à 1 m/s [mm]	à 1 m/s [mm]	à 5 m/s [mm]
2	30	20	30
3	30	20	35
4	40	30	40
5	40	30	50
6	50	40	60
7	50	40	70
8	55	45	80
9	60	50	80
10	60	50	90
11	70	60	90
12	70	60	100

Des plus grands diamètres de poulie sont nécessaires pour des:

- vitesses élevées
- courroies courtes (longueur inférieur à 1'000 mm)
- perforations
- angle d'enroulement supérieur à 180°

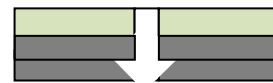
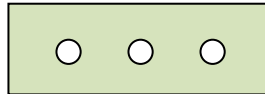
Si besoin, l'épaisseur optimale de la courroie est à déterminer dans l'installation correspondante.

Fiche technique

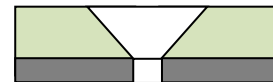
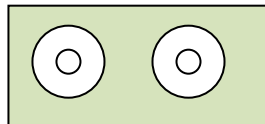
HEVALOID® / CRELAST® Courroie d'alimentation, tissée sans fin

Perforation, fraisage, façonnage

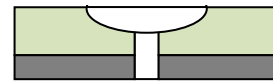
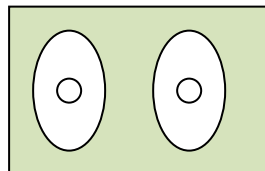
Perforation, cylindrique



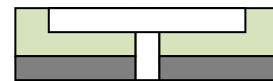
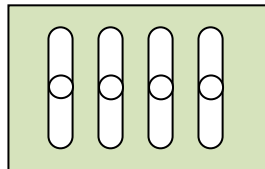
Perforation, conique



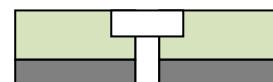
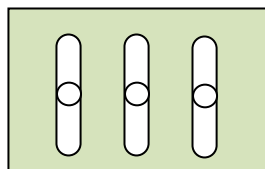
Perforation avec fraisage ovale



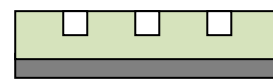
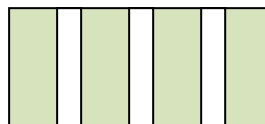
Perforation avec fraisage transversal



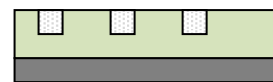
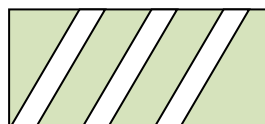
Perforation avec fraisage diagonal



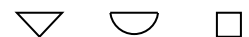
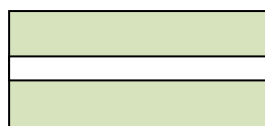
Fraisage transversal



Fraisage diagonal



Fraisage, longitudinal / Rainure



Rainure de guidage

