

Fiche technique

**HEVALOID® / CRELAST® Courroie d'alimentation, tissée sans fin**

**Courroie d'alimentation et de transport, élastique**

Types Crelast	EC rouge EC blanc* élastique	EC maron élastique	CR/EC rouge CR/EC blanc* semi-élastique	CR/EC maron semi-élastique
Qualité du caoutchouc	Caoutchouc nat. 40 ShA	Caoutchouc nat. 50 ShA	Caoutchouc nat. 40 ShA côté poulie CR noir	Caoutchouc nat. 50 ShA côté poulie CR noir
Caractéristiques	résistant à l'abrasion, *conforme FDA	très résistant à l'abrasion	résistant à l'abrasion, *conforme FDA	très résistant à l'abrasion
Résistance à la température	60 °C	60 °C	60 °C	60 °C
Force d'extension à 5% à 10% à 20%	0.09 N/mm <sup>2</sup> 0.16 N/mm <sup>2</sup> 0.28 N/mm <sup>2</sup>	0.14 N/mm <sup>2</sup> 0.25 N/mm <sup>2</sup> 0.43 N/mm <sup>2</sup>	0.5 N/mm <sup>2</sup> - -	0.5 N/mm <sup>2</sup> - -
Pré tension	10-20 %	10-20 %	4-6 %	4-6 %
vulcanisé sans fin – sans jonction				
Dimensions	L0= Longueur de production, non tendue			
Longueur	15 - 2000 mm	+/- 1%		
Largeur	3 - 280 mm	+/- 1 mm		
Épaisseur	0.8 - 15.0 mm	+/- 0.1 mm		

**Constructions spéciales:**

- surface rectifiée, structurée ou lisse
- avec guidage, fraisage ou cames
- d'autres dimensions ou tolérances plus étroites
- d'autres qualités de caoutchouc
- marquage du pays d'origine, numéro de l'article, etc.

**Fiche technique**
**HEVALOID® / CRELAST® Courroie d'alimentation, tissée sans fin**
**Courroie d'alimentation et de transport, longueur constante**

Types Hevaloid	ECT 06 rouge ECT 06 blanc* longueur const.	ECT 06 maron longueur const.	ECG 06 rouge ECG 06 blanc* longueur const.	ECG 06 maron longueur const.
Ame de traction	Tissu de Polyester, tissé sans fin			
Côté poulie	glissant	glissant	caoutchouté	caoutchouté
Qualité du caoutchouc	Caoutchouc nat. 40 ShA	Caoutchouc nat. 50 ShA	Caoutchouc nat. 40 ShA	Caoutchouc nat. 50 ShA
Caractéristiques	résistant à l'abrasion, très fort coefficient de frottement *conforme FDA	très résistant à l'abrasion, très fort coefficient de frottement	résistant à l'abrasion, très fort coefficient de frottement *conforme FDA	très résistant à l'abrasion, très fort coefficient de frottement
Résistance à la température	60 °C	60 °C	60 °C	60 °C
Pré tension	0.5 - 1.0 %	0.5 - 1.0 %	0.5 - 1.0 %	0.5 - 1.0 %
	vulcanisé sans fin – sans jonction			
Dimensions				
Longueur	150 - 499 mm 500 - 9000 mm	+/- 1 % +/- 0.5 %		
Largeur	3 - 140 mm 3 - 280 mm	+/- 1 mm +/- 1 mm	jusqu'à une longueur de 499 mm à partir d'une longueur de 500 mm	
Épaisseur	1.5 - 12.0 mm 3.0 - 8.0 mm	+/- 0.1 mm +/- 0.1 mm	jusqu'à une longueur de 1999 mm à partir d'une longueur de 2000 mm	

**Constructions spéciales:**

- surface rectifiée, structurée ou lisse
- surface travaillée : divers fraisages, perçages...
- d'autres dimensions ou tolérances plus étroites
- d'autres qualités de caoutchouc, voir aussi produit groupe 11 «Courroie d'alimentation FDA»
- marquage du pays d'origine, numéro de l'article, etc.

Fiche technique

**HEVALOID® / CRELAST® Courroie d'alimentation, tissée sans fin**

**Diamètre minimum de poulie pour les courroies d'alimentation**

	<b>Crelast EC</b> élastique	<b>Hevaloid ECT 06 / ECG 06</b> longueur constante	
<b>Épaisseur totale</b>	<b>Diamètre minimum de la poulie recommandé</b>		
[ mm ]	<b>à 1 m/s</b> [ mm ]	<b>à 1 m/s</b> [ mm ]	<b>à 5 m/s</b> [ mm ]
2	30	20	30
3	30	20	35
4	40	30	40
5	40	30	50
6	50	40	60
7	50	40	70
8	55	45	80
9	60	50	80
10	60	50	90
11	70	60	90
12	70	60	100

**Des plus grands diamètres de poulie sont nécessaires pour des:**

- vitesses élevées
- courroies courtes (longueur inférieur à 1'000 mm)
- perforations
- angle d'enroulement supérieur à 180°

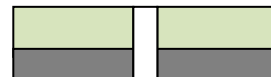
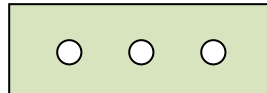
Si besoin, l'épaisseur optimale de la courroie est à déterminer dans l'installation correspondante.

Fiche technique

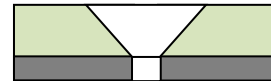
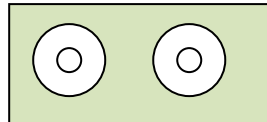
HEVALOID® / CRELAST® Courroie d'alimentation, tissée sans fin

Perforation, fraisage, façonnage

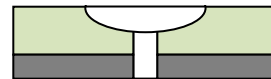
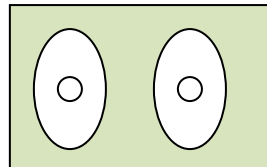
Perforation, cylindrique



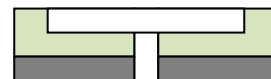
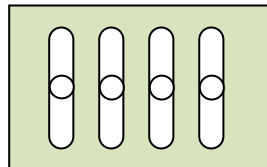
Perforation, conique



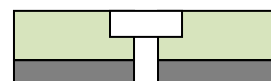
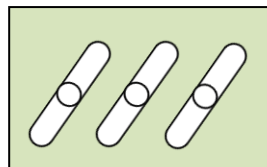
Perforation avec fraisage ovale



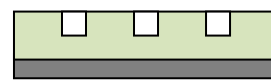
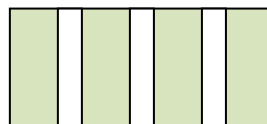
Perforation avec fraisage transversal



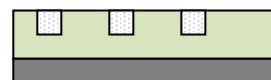
Perforation avec fraisage diagonal



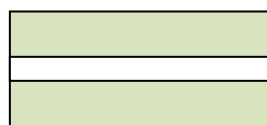
Fraisage transversal



Fraisage diagonal



Fraisage, longitudinal / Rainure



Rainure de guidage

