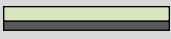
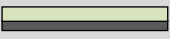
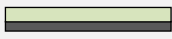



## Technische Daten

### HEVALOID® Endlos-Abzugsriemen „Raupenabzug“

Wir sind spezialisiert auf die endlose Beschichtung von Flach-, Zahn- und Poly-V-Riemen.

Typ	HEVALOID V10902 blau	HEVALOID V11095 schwarz	Fremdfabrikat° Flachriemen			Fremdfabrikat° Poly-V-Riemen		
Tragseite	geschliffen	geschliffen	endlose Beschichtung – ohne Naht- oder Klebestelle - geschliffen					
Kautschukqualität	NBR blau 75 ShA	CR schwarz 70 ShA	NBR blau 75 ShA	CR schwarz° 70 ShA	NBR weiss* 65 ShA	EPDM grün* 65 ShA	NK maron 50 ShA	NK weiss*, rot, 40 ShA
Reibwert Stahl/PE	0.4/0.2	0.5/0.3	0.4/0.2	0.5/0.3	0.4/0.2	0.8/0.3	0.8/0.7	0.9/0.8
Eigenschaften	sehr abriebfest	abriebfest, antistatisch	abriebfest, hoher bis sehr hoher Reibwert, UV- beständig, °antistatisch, *FDA konform					
Temperaturbeständigkeit	80 °C	100 °C	max. 80 °C					
Laufseite Profil	 flach	 flach	 flach			 Längsrippen		
Zugschicht	Polyester endlos gewoben		°			°		
Kautschukqualität	NBR blau 75 ShA	CR schwarz 70 ShA	°			°		
Reissfestigkeit, endlos	3000 N/cm	3000 N/cm	°			°		
Kraft für 1% Dehnung	350 N/cm	350 N/cm	°			°		
Reissdehnung	8 - 9 %	8 - 9 %	°			°		
Herstellungsmass								
Länge	150 – 1999 mm	2000 – 9000 mm	+/- 0.5 %					
Breite	max. 280 mm	max. 280 mm	+/- 1 mm					
Dicke (d)	1.0 – 12.0 mm	2.0 – 8.0 mm	+/- 0.1 mm					

°s.a. Angaben der entsprechenden Hersteller

Anwendungen: Unterschiedlichste Abzugseinheiten z. B. für extrudierte Profile und Rohre.

Herausragende Eigenschaften:	+ geringster Abrieb	➤	höchste Laufzeit
	+ hoher Reibwert	➤	Präzision
	+ echt endlos	➤	Qualität
	+ technische Expertise	➤	Kundenzufriedenheit

## Technische Daten

### HEVALOID® Endlos-Abzugsriemen „Raupenabzug“

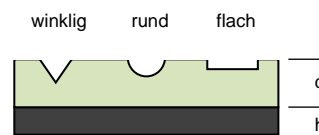
#### Fräsungen von Abzugsnuten

Fräsungen erhöhen die Kontakt- und Reibfläche zwischen den Profilen und den Abzugsriemen. Dies ergibt höhere Abzugskräfte und ermöglicht ein schonenderes Abziehen bei kleineren Anpressdrücken. Gleichzeitig führen die Abzugsnuten die Profile präzise in der Spur.

Üblicherweise wird nur ein Riemen pro Abzugseinheit mit einer Abzugsnute versehen.

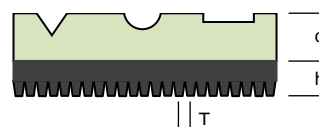
#### Flachriemen

Hevaloid oder beliebiges  
Fremdfabrikat °



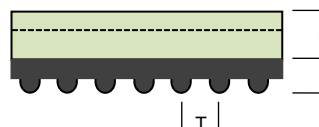
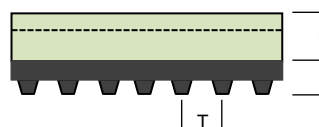
#### Poly-V-Riemen °

Profil *	Teiler (T)	Höhe Riemen (h)
<b>PJ</b>	2.34 mm	3.5 mm
<b>PK</b>	3.56 mm	5.0 mm
<b>PL</b>	4.70 mm	7.0 mm



#### Zahnriemen °

Profil *	Teiler (T)	Höhe Riemen (h)
<b>L</b>	9.5 mm	3.5 mm
<b>H</b>	12.7 mm	4.3 mm
<b>T5</b>	5.0 mm	2.2 mm
<b>T10</b>	10.0 mm	4.5 mm
<b>3M</b>	3.0 mm	2.4 mm
<b>5M</b>	5.0 mm	3.8 mm
<b>8M</b>	8.0 mm	5.6 mm



\* jegliche Profile, wie u.a. PH, XL, T2.5 oder 5M RPP sind ebenfalls erhältlich

Dicke der Beschichtung (d)

Dicke bis 12 mm; Beschichtung ist endlos – ohne Naht- oder Klebestelle!

Kleinster Scheibendurchmesser  
(Faustregel)

8-12x gesamte Riemendicke (d+h) oder  
15-20x Beschichtungsdicke (d)

°s.a. Angaben der Hersteller, wie Bando, Conti, Gates, Goodyear, Hutchinson, Jason, Mectrol, Mitsubishi, Optibelt.