

Technische Daten

CRELAST® Endlos-Walzenbezüge und Reibbeläge

Typ	Crelast schwarz	Crelast weiss*	Crelast blau oder hellgrau	Crelast hellbeige	Crelast grün*	Crelast SI schwarz
Kautschukqualität	Chloropren 70 ShA	NBR 65 ShA	NBR 75 ShA	XNBR 75 ShA	EPDM 65 ShA	Silikon 80 ShA
Eigenschaften	antistatisch öl/fettfest	*FDA abriebfest	öl/fettfest abriebfest	sehr abriebfest	*FDA, UV- und ozon- beständig	schmutz- abweisend
Temperaturbeständigkeit	100 °C	80 °C	80 °C	100 °C	120 °C	160 °C
Kraft/Dehnungswerte bei 4% bei 5% bei 6%	0.42 N/mm ² 0.49 N/mm ² 0.56 N/mm ²	0.33 N/mm ² 0.39 N/mm ² 0.44 N/mm ²	0.56 N/mm ² 0.65 N/mm ² 0.74 N/mm ²	0.28 N/mm ² 0.34 N/mm ² 0.38 N/mm ²	0.20 N/mm ² 0.24 N/mm ² 0.28 N/mm ²	0.34 N/mm ² 0.40 N/mm ² 0.46 N/mm ²
Vorspannung/ Auflegedehnung	Der Herstdurchmesser wird üblicherweise 1 mm bis 2 mm kleiner als der Durchmesser der Welle/Scheibe gewählt.					
	endlos vulkanisiert – ohne Naht- oder Klebestelle					
Herstellungsmasse						
Länge	15 - 2000 mm	+/- 1 %		L0= Herstellungslänge ungespannt		
Breite	2 - 280 mm	+/- 1 mm				
Dicke	0.5 - 15.0 mm	+/- 0.1 mm				

„Sleeve“-Technologie

Unsere Walzenbezüge werden leicht kleiner als der gewünschte Wellen-/Scheibendurchmesser hergestellt und einfach als „Sleeve“ aufgezogen, d.h. ohne Werkzeuge oder Haftvermittler. Die dadurch erzeugte, stabile Eigenspannung ergibt gute Klemmkräfte.

Am Ende der Lebensdauer wird der Walzenbezug - wieder ohne Werkzeuge - abgezogen und die bestehende Welle neu bestückt.

- Sonderausführungen:**
- Mit Fräsungen quer, längs oder diagonal
 - Andere Abmessungen, engere Toleranzen
 - Andere Kautschukqualitäten

Technische Daten

CRELAST® Endlos-Walzenbezüge und Reibbeläge

Typ Crelast	EC rot EC weiss* elastisch	EC maron elastisch
Kautschukqualität	Naturkautschuk 40 ShA	Naturkautschuk 50 ShA
Eigenschaften	abriebfest *FDA konform	sehr abriebfest
Temperaturbeständigkeit	60 °C	60 °C
Kraft/Dehnungswerte bei 5% bei 10% bei 20%	0.09 N/mm ² 0.16 N/mm ² 0.28 N/mm ²	0.14 N/mm ² 0.25 N/mm ² 0.43 N/mm ²
Vorspannung/ Auflegedehnung	Der Herstdurchmesser wird üblicherweise 1 mm bis 2 mm kleiner als der Durchmesser der Welle/Scheibe gewählt.	
	endlos vulkanisiert – ohne Naht- oder Klebestelle	
Herstellungsmasse		L0= Herstellungslänge ungespannt
Länge	15 - 2000 mm	+/- 1 %
Breite	3 - 280 mm	+/- 1 mm
Dicke	0.8 - 15.0 mm	+/- 0.1 mm

„Sleeve“-Technologie

Unsere Walzenbezüge werden leicht kleiner als der gewünschte Wellen-/Scheibendurchmesser hergestellt und einfach als „Sleeve“ aufgezogen, d.h. ohne Werkzeuge oder Haftvermittler. Die dadurch erzeugte, stabile Eigenspannung ergibt gute Klemmkräfte.

Am Ende der Lebensdauer wird der Walzenbezug - wieder ohne Werkzeuge - abgezogen und die bestehende Welle neu bestückt.

- Sonderausführungen:**
- Mit Fräsungen quer, längs oder diagonal
 - Andere Abmessungen, engere Toleranzen
 - Andere Kautschukqualitäten