

P

Produktkatalog



HEVALOID® CRELAST® RONDLAST®

**Flachriemen, Endlos-Beschichtungen
und Hochleistungs-Rundriemen**



graf 
ENDLESS BELTS

Vorwort / Editorial



Edgar Seiz / Geschäftsführer



Dipl.Ing. Werner Graf AG
Buechenstrasse 9
CH-9422 Staad

Sehr geehrte Kunden und Geschäftspartner

„Als Flachriemen-Hersteller sind wir sozusagen auf individuelle Spezialitäten konditioniert.

Der Grossteil unserer Produkte geht als Kleinserie zu unseren Kunden in alle Welt. Gerade die Vielfalt der Riemen-Spezifikationen erfordert ein Höchstmass an Qualität von der Auftragsbearbeitung, der Herstellung bis zum endfertigen Riemen, der sich im Einsatz hundertprozentig bewähren muss. Es steckt vielfältiges Know-How im Begriff SWISS PREMIUM ENDLESS BELTS FACTORY. Zusammen mit unseren Mitarbeitern halten wir diese Qualität hoch und arbeiten daran, dass dies so bleibt.

Wir produzieren zertifiziert, das heisst, wir definieren und überwachen alle Fertigungstufen vom Roh- bis zum Endprodukt.“

Ihr Edgar Seiz, Geschäftsführer



Produktgruppen

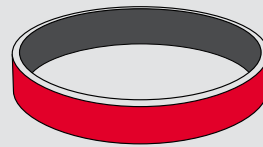
Echt endlos...

Nicht alles, was sich endlos nennt, ist wirklich endlos.

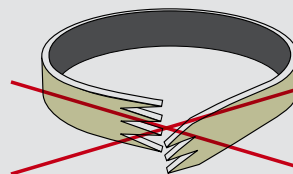
Unsere Endlos-Riemen werden nach einem speziellen Verfahren – ohne Naht- oder Klebestelle – hergestellt. Die Anwendungssicherheit im Dauereinsatz übertrifft die geklebten „Endlosen“ um einiges.

Zusätzlich haben wir eine sehr hohe Fertigungstiefe, dank der wir schnell und flexibel auf Ihre spezifischen Wünsche eingehen können.

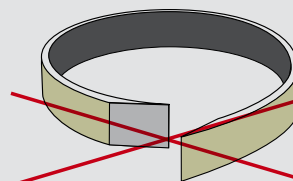
Gerne unterstützen wir auch Sie mit unserer langjährigen Erfahrung. Rufen Sie uns an!



Echt endlos - ohne Naht- oder Klebestelle



Endlos-Fingerverzahnung, anfällig auf Vibrationen.



Endlos-Keilschiftung, anfällig bei engen Radien.



Dieses Gütesiegel garantiert Ihnen die Echtheit unserer Graf-Endlos-Riemen

... seit über 80 Jahren!

HEVALOID® Flachriemen längenstabil	2
HEVALOID® Einzugsriemen	3
CRELAST® Flachriemen elastisch	4
CRELAST® Walzenbezüge, Reibbeläge	5
HEVALOID® Hülsenwickelriemen	6
HEVALOID® Abzugsriemen	7
Kabelzug Raupenabzug VFFS	
BESCHICHTUNGEN Beschichtungen	8
Gummi Silikon Polyurethan	
SOLUTUS® Leder- und Vliesriemen	9
CRELAST® SE Flachriemen semi-elastisch	10
HEVALOID® Einzugsriemen FDA	11
RONDLAST® Rundriemen	12
Antrieb Transport	

2

HEVALOID®

Endlos-Flachriemen längenstabil



HEVALOID®-Flachriemen bestehen aus **endlos gewobenen**

Polyesterzwirnen beschichtet mit hochwertigem Kautschuk. Diese endlosen Hochleistungs-Riemen überzeugen seit Jahrzehnten in vielen Antriebs- und Transportanwendungen.

Die endlose Fertigung - ohne Naht- oder Klebestelle - ergibt **äusserst längenstabile, sehr biegefreudige und präzis laufende** Riemen.

Der schwarze Chloroprenkautschuk ist zudem sehr abriebsfest, antistatisch und für höchste Leistungsübertragung geeignet.

Wir verfügen zusätzlich über eine Vielfalt an Werkstoffen, die spezifische Lösungen (**FDA, ATEX, RAL-Farbe, etc.**) ermöglichen.

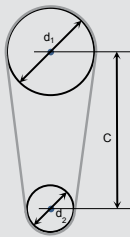
Antriebs- und Förderriemen, endlos

Typ		5005	5065	525 HF	525	535
Dicke		0.5 mm	0.7 mm	1.0 mm	1.5 mm	2.0 mm
Oberfläche	Laufseite Tragseite	glatt glatt	glatt glatt	Profil glatt	Profil glatt	Profil glatt
Zugschicht		Polyester-Gewebe, endlos gefertigt				
Kautschukqualität		Chloropren schwarz, 70 ShA				
Eigenschaften		antistatisch, abriebfest, dauerhaft				
Temperaturbeständigkeit		-25 ...100 °C	-25 ...100 °C	-25 ...100 °C	-25 ...100 °C	-25 ...100 °C
Kleinsten Scheiben-Ø		4 mm	6 mm	10 mm	20 mm	40 mm
Reissfestigkeit, endlos		> 800 N/cm	> 1000 N/cm	1500 N/cm	1500 N/cm	3000 N/cm
Kraft für 1% Dehnung		> 120 N/cm	> 150 N/cm	200 N/cm	220 N/cm	350 N/cm
Vorspannung/ Auflegedehnung		0.8 - 1.0 %	0.8 - 1.0 %	0.8 - 1.0 %	0.8 - 1.0 %	0.8 - 1.0 %
Herstellungsmasse	Länge Breite Dicke	150 - 1500 mm 3 - 140/280 mm 0.5 mm	150 - 1500 mm 3 - 140/280 mm 0.7 mm	150 - 3000 mm 3 - 280 mm 1.0 mm	150 - 3000 mm 5 - 280 mm 1.5 mm	800 - 9000 mm 15 - 280 mm 2.0 mm
Toleranzen	Länge Breite Dicke	+/- 0.5 % +/- 0.5 mm +/- 0.1 mm	+/- 0.5 % +/- 0.5 mm +/- 0.1 mm	+/- 0.5 % +/- 0.5 mm +/- 0.1 mm	+/- 0.5 % +/- 0.5 mm +/- 0.1 mm	+/- 0.5 % +/- 0.5 mm +/- 0.1 mm

Sonderausführungen Oberflächen geschliffen / einseitig gleitend für Tischabtrag / engere Toleranzen / andere Kautschuk-Qualität

Approx. Kraftübertragung

Riemengeschwindigkeit	5005	5065	525 HF	525	535
[m/s]	[kW/cm]	[kW/cm]	[kW/cm]	[kW/cm]	[kW/cm]
1	0.07	0.12	0.14	0.14	0.24
2	0.14	0.24	0.28	0.28	0.48
5	0.35	0.58	0.70	0.70	1.14
10	0.70	1.19	1.40	1.40	2.28
20	1.40	2.38	2.80	2.80	4.56
30	2.10	3.58	4.20	4.20	6.84



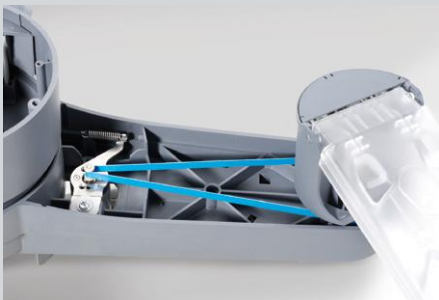
Anwendungen: Für leichte bis schwere Antriebe und Transporte geeignet, u.a. in ATM-, Billet- und Ticket-Automaten, in Falz-, Kuvertier- und Papierfördereinheiten, in Metallschleif- oder Holzfräsmaschinen, wie auch in Lüftungsanlagen und in Textilmaschinen.



Antrieb für Papieranleger



Reibrad-Antrieb



Roboterarm-Antrieb



Saugpumpen-Antrieb

3

HEVALOID® Endlos-Einzugsriemen



HEVALOID®-Einzugsriemen bestehen aus hochwertigem **Naturkautschuk (NK)** - ähnlich LINATEX. Die speziell entwickelte Gummimischung garantiert eine **konstant hohe Mitnahme bei bester Abriebbeständigkeit**.

Es sind folgende Typen im Einsatz:

- **ECT 06/ ECG 06** - längenstabil (NK-Gummi mit Polyester-Zugsträngen)
- **EC** - elastisch (reiner NK-Gummi)
- **CR/EC** - halbelastisch (Zweischicht-Riemen)
- **SE** semi-elastisch (mit Rautenprofil)

Diese Endlos-Riemen überzeugen seit Jahrzehnten u.a. **in Falt-/Klebe- und Briefsortiermaschinen**.

Die endlose Fertigung - ohne Naht- oder Klebestelle - ergibt **zuverlässige, sehr biegefreudige und leistungsstarke** Riemen.

Einzugs- und Förderriemen

Typ Hevaloid	ECT 06 rot ECT 06 weiss* ECT 06 maron längenstabil	ECG 06 rot ECG 06 weiss* ECG 06 maron längenstabil
Zugschicht	Polyester-Gewebe, endlos gefertigt	
Laufseite	gleitend	gummiert
Kautschukqualität	Naturkautschuk 40 ShA 50 ShA	Naturkautschuk 40 ShA 50 ShA
Eigenschaften	abriebfest, sehr hoher Reibwert sehr abriebfest, hoher Reibwert *FDA konform	abriebfest, sehr hoher Reibwert sehr abriebfest, hoher Reibwert *FDA konform
Temperatur- beständigkeit	60 °C	60 °C
Vorspannung/ Auflegedehnung	0.5 - 1.0 %	0.5 - 1.0 %
Herstellungsmasse:		
Länge	150 - 499 mm +/- 1.0 % 500 - 9000 mm +/- 0.5 %	
Breite	3 - 140 mm +/- 1.0 mm bis Länge 499 mm 3 - 280 mm +/- 1.0 mm ab Länge 500 mm	
Dicke	1.5 - 12.0 mm +/- 0.1mm bis Länge 1999 mm 3.0 - 8.0 mm +/- 0.1mm ab Länge 2000 mm	

endlos vulkanisiert – ohne Naht- oder Klebestelle

Typ Crelast	EC rot EC weiss* EC maron elastisch	CR/EC rot CR/EC weiss* CR/EC maron halbelastisch
Zugschicht	keine	keine
Laufseite	Gummi, geschliffen	Gummi, geschliffen
Kautschukqualität	Naturkautschuk 40 ShA 50 ShA	Naturkautschuk 40 ShA 50 ShA innen CR schwarz
Eigenschaften	abriebfest, sehr hoher Reibwert sehr abriebfest, hoher Reibwert *FDA konform	abriebfest, sehr hoher Reibwert sehr abriebfest, hoher Reibwert *FDA konform
Temperatur- beständigkeit	60 °C	60 °C
Kraft/ Dehnungswerte bei 5 % bei 10 % bei 20 %	0.09 (0.14) N/mm ² 0.16 (0.25) N/mm ² 0.28 (0.43) N/mm ²	0.5 N/mm ² - -
Vorspannung/ Auflegedehnung	10-20 %	4-6 %
Herstellungsmasse:		
Länge	15 - 2000 mm +/- 1 % L0 = Herstellungslänge ungespannt	
Breite	3 - 280 mm +/- 1 mm	
Dicke	0.8 - 15.0 mm +/- 0.1 mm	

Sonderausführungen

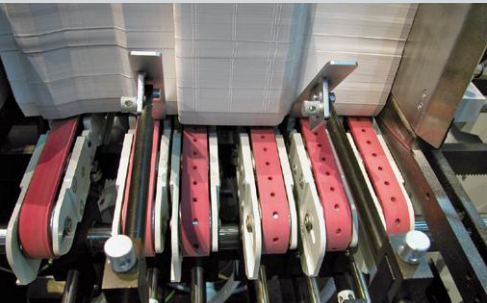
- Oberfläche feiner oder grober geschliffen
- Mit Vakuumlochungen, Fräsungen quer- oder diagonal
- Andere Abmessungen, engere Toleranzen
- Andere Kautschukqualitäten, z.B. Produktgruppe 11 „Einzugsriemen FDA“
- Beschriftung mit Herkunftsland, Artikelnummer, etc.



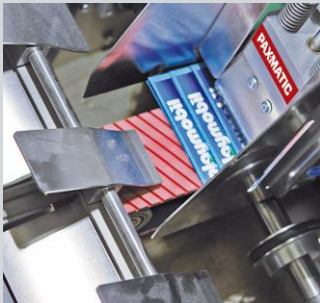
Einzug Grossbriefsortierung



Faltschachtel-Herstellung



Falt-/Klebmaschinen-Anleger



Reibanleger



Briefeinzug für Formate C6/C5



Vakuumanleger FDA konform

4

CRELAST®

Endlos-Flachriemen elastisch



CRELAST®-Flachriemen sind **elastische** Riemen - ohne Gewebeeinlage - und werden in einem speziellen Verfahren endlos vulkanisiert.

Die exakte Herstelllänge L0 erlaubt die genaue Einhaltung der kunden-spezifischen Kraft-/Dehnungswerte für **Feinantriebe und andere präzise Förderaufgaben**. Geschätzt werden auch die **geringen Achsbelastungen** und die Möglichkeit **fixe Achsabstände** einzuplanen (Riemenspanner entfällt).

Für den Transport von „Papier“ haben wir speziell die EC-Flachriemen entwickelt, die aus **Naturkautschuk (NK)** -ähnlich LINATEX- hergestellt werden. Diese Qualität garantiert eine **hohe Mitnahme bei bester Abriebbeständigkeit**.

Wir verfügen zusätzlich über verschiedene Werkstoffe, die spezifische Lösungen ermöglichen (**FDA, ATEX, RAL-Farbe, etc.**).

Falt- und Förderriemen, elastisch

Typ	Crelast schwarz	Crelast weiss*	Crelast blau oder hellgrau	Crelast hellbeige	Crelast grün*	Crelast SI schwarz	Crelast EC rot oder weiss* EC maron
Kautschukqualität	Chloropren 70 ShA	NBR 65 ShA	NBR 75 ShA	XNBR 75 ShA	EPDM 65 ShA	Silikon 80 ShA	Naturkautschuk 40 ShA 50 ShA
Eigenschaften	antistatisch öl/fettfest	*FDA abriebfest	öl/fettfest abriebfest	sehr abriebfest	UV-,licht- und ozonbeständig	schmutz- abweisend	abriebfest sehr abriebfest
Temperatur- beständigkeit	100 °C	80 °C	80 °C	100 °C	120 °C	160 °C	60 °C
Kraft/ Dehnungswerte bei 4 % bei 5 % bei 6 %	0.42 N/mm ² 0.49 N/mm ² 0.56 N/mm ²	0.33 N/mm ² 0.39 N/mm ² 0.44 N/mm ²	0.56 N/mm ² 0.65 N/mm ² 0.74 N/mm ²	0.28 N/mm ² 0.34 N/mm ² 0.38 N/mm ²	0.20 N/mm ² 0.24 N/mm ² 0.28 N/mm ²	0.34 N/mm ² 0.40 N/mm ² 0.46 N/mm ²	bei 5% 0.09 (0.14) N/mm ² bei 10% 0.16 (0.25) N/mm ² bei 20% 0.28 (0.43) N/mm ²
Vorspannung/ Auflegedehnung	4-6 %	4-6 %	4-6 %	4-6 %	4-6 %	4-6 %	10-20 %
endlos vulkanisiert – ohne Naht- oder Klebestelle							
Herstellungsmasse	L0 = Herstellungslänge ungespannt						
Länge							
Breite							
Dicke							

*FDA konform

Sonderausführungen

- Oberflächen geschliffen, profiliert oder formglatt
- Mit Führungsteg, Fräsungen oder Nocken
- Andere Abmessungen, engere Toleranzen
- Andere Kautschukqualitäten z.B. Produktgruppe 10 „Crelast SE-Flachriemen semi-elastisch“
- Beschriftung mit Herkunftsland, Artikelnummer, etc.



Briefeinzug für Frankiermaschine



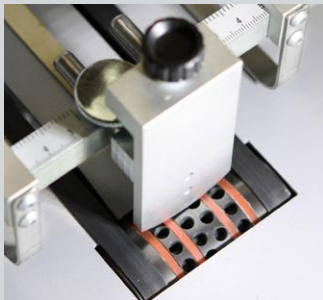
ATM-Einzug



Einzelblatt-Einzug von oben



Leichter Papierwellenantrieb



Saugtrommel mit Reibriemen



Papiertransport

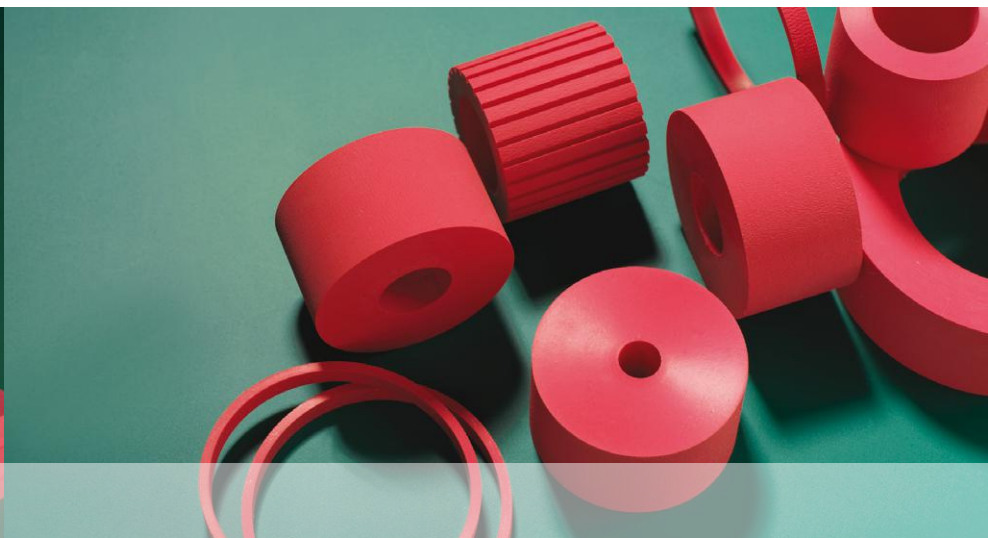


Kartonhülsen-Positionierung

5

CRELAST®

Walzenbezüge und Reibbeläge



Endlos vulkanisierte **Walzenbezüge / Reibbeläge** überzeugen durch ihre gleichmässige Oberfläche, extrem hohe Standzeit und einfache Bestückung (Aufziehen ohne Klebstoff).

Viele Hochleistungs-Couvertier- und Frankiermaschinen, u.a. von Böwe, Neopost oder PB nutzen den Vorteil dieser extrem dauerhaften Riemen.

Die NK rot - Qualität sowie auch alle anderen Kautschukqualitäten werden **auf Mass vulkanisiert**.

Die endlose Fertigung - ohne Naht- oder Klebestelle - ergibt **zuverlässige, sehr abriebfeste und leistungsstarke** Walzenbezüge.

Walzenbezüge und Reibbeläge

Typ	Crelast schwarz	Crelast weiss*	Crelast blau oder hellgrau	Crelast hellbeige	Crelast grün*	Crelast SI schwarz	Crelast EC rot oder weiss* EC maron
Kautschukqualität	Chloropren 70 ShA	NBR 65 ShA	NBR 75 ShA	XNBR 75 ShA	EPDM 65 ShA	Silikon 80 ShA	Naturkautschuk 40 ShA 50 ShA
Eigenschaften	antistatisch öl/fettfest	*FDA abriebfest	öl/fettfest abriebfest	sehr abriebfest	UV-,licht- und ozonbeständig	schmutz- abweisend	abriebfest sehr abriebfest
Temperatur- beständigkeit	100 °C	80 °C	80 °C	100 °C	120 °C	160 °C	60 °C
Kraft/ Dehnungswerte bei 4 % bei 5 % bei 6 %	0.42 N/mm ² 0.49 N/mm ² 0.56 N/mm ²	0.33 N/mm ² 0.39 N/mm ² 0.44 N/mm ²	0.56 N/mm ² 0.65 N/mm ² 0.74 N/mm ²	0.28 N/mm ² 0.34 N/mm ² 0.38 N/mm ²	0.20 N/mm ² 0.24 N/mm ² 0.28 N/mm ²	0.34 N/mm ² 0.40 N/mm ² 0.46 N/mm ²	bei 5% 0.09 (0.14) N/mm ² bei 10% 0.16 (0.25) N/mm ² bei 20% 0.28 (0.43) N/mm ²
Vorspannung/ Auflegedehnung	Der Herstdurchmesser wird üblicherweise 1 mm bis 2 mm kleiner als der Durchmesser der Welle/Scheibe gewählt.						
	endlos vulkanisiert – ohne Naht- oder Klebestelle						
Herstellungsmasse							
Länge	15 - 2000 mm	+/- 1 %	L0 = Herstellungslänge ungespannt				
Breite	2 - 280 mm	+/- 1 mm					
Dicke	0.5 - 15.0 mm	+/- 0.1 mm					

*FDA konform

„Sleeve“-Technologie

Unsere Walzenbezüge werden leicht kleiner als der gewünschte Wellen-/Scheibendurchmesser hergestellt und einfach als „Sleeve“ aufgezogen, d.h. ohne Werkzeuge oder Haftvermittler. Die dadurch erzeugte, stabile Eigenspannung ergibt gute Klemmkräfte. Am Ende der Lebensdauer wird der Walzenbezug - wieder ohne Werkzeuge - abgezogen und die bestehende Welle neu bestückt.

Sonderausführungen

- Mit Fräsungen quer, längs oder diagonal
- Andere Abmessungen, engere Toleranzen
- Andere Kautschukqualitäten



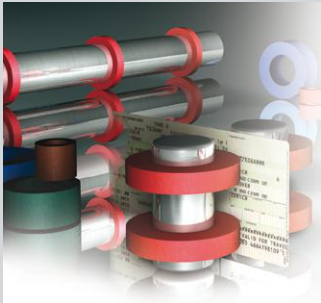
Reibrollen-Papiertransport



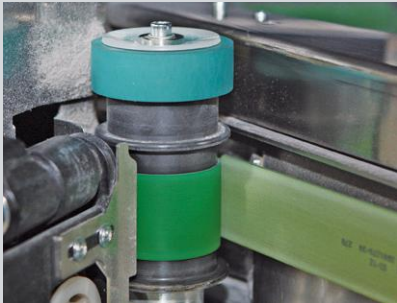
Papieranleger mit Reibrollen



Antrieb für Reibwalze



Walzenbezüge und Reibrollen



Gummistützrolle für Briefsortierung

6

HEVALOID® Endlos-Hülsenwickelriemen



HEVALOID®-Hülsenwickelriemen bestehen aus **endlos gewobenen** Polyesterzwirnen beschichtet mit hochwertigem Kautschuk. Diese Endlos-Riemen bewähren sich seit Jahrzehnten bei der **Herstellung von Spiralhülsen.**

Die endlose Fertigung - ohne Naht- oder Klebestelle - ergibt **äusserst längenstabile, sehr biegefreudige** und **leistungsstarke** Riemen.

Der schwarze Chloroprenkautschuk ist **sehr abriebsfest und antistatisch.**

Der blaue Nitrilkautschuk ist speziell für helle Anwendungen geeignet.

Die **HEVALOID®-Qualität** garantiert Ihnen eine präzise Hülsenwicklung, einen gleichmässig guten Vorschub und höchste Standzeiten.

Hülsenwickelriemen schwarz und blau

Typ	535 TW	538 TW	565 TW	568 TW	585 TW	595 TW	598 TW
Dicke	2.5 mm	3.0 mm	4.0 mm	5.5 mm	6.0 mm	8.0 mm	8.0 mm
Dorndurchmesser	20 – 60 mm		50 – 120 mm		> 70 mm	> 120 mm	
Kleinster Hüsendurchmesser	30 mm (20 mm bei Riemengeschwindigkeit unter 5 m/sec.)		60 mm (50 mm bei Riemengeschwindigkeit unter 5 m/sec.)		80 mm (70 mm bei Riemengeschwindigkeit unter 5 m/sec.)	130 mm (120 mm bei Riemengeschwindigkeit unter 5 m/sec.)	
Wandstärke der Kartenhülse	2 – 4 mm		2 – 8 mm		> 4 mm	> 6 mm	
Zugschicht	Polyester-Gewebe, endlos gefertigt						
Kautschukqualität	Chloropren schwarz, 85 ShA Nitrilkautschuk blau, 75 ShA						
Temperaturbeständigkeit	80 °C		80 °C		80 °C	80 °C	
Reibungskoeffizient μ	0.7 – 0.8		0.7 – 0.8		0.7 – 0.8	0.7 – 0.8	
Reissfestigkeit, endlos	3000 N/cm		4000 N/cm		> 4000 N/cm	> 4000 N/cm* > 6000 N/cm	
Reissdehnung	8 – 9 %		8 – 9 %		8 – 9 %	8 – 9 %	
Kraft für 1 % Dehnung 2 % Dehnung	350 N/cm 700 N/cm		400 N/cm 800 N/cm		450 N/cm 900 N/cm	600 N/cm 1100 N/cm	
Herstellungsmasse Länge	1400 – 9000 mm +/- 0.5 %		1400 – 9000 mm +/- 0.5 %		1800 – 9000 mm +/- 0.5 %	*1800 – 2999 mm 3000 – 9000 mm +/- 0.5 %	
Breite	20 – 280 mm +/- 1 mm		20 – 280 mm +/- 1 mm		20 – 280 mm +/- 1 mm	20 – 280 mm +/- 1 mm	
Anwendungsbeispiele	Hülsen für WC- und Haushaltpapier, industrielle Hülsen, etc.		Hülsen für Pappdosen, Textilhülsen, industrielle Hülsen, etc.		Hülsen für Teppichrollen, Waschmitteltrommeln, schwere Industrie-hülsen, etc.	Hülsen für sehr schwere Industrieanwendungen, etc.	



Hülsenwickler schwarz 565 TW, 3150x120x4.0 mm



Hülsenwickler blau 568 TW, 3150x120x5.5 mm



Kombidosen mit Alu-Beschichtung



Lebensmittel-Kombidosen

HEVALOID® Endlos-Abzugsriemen



Abzugsriemen-Kabelzug, -Raupenabzug und -VFFS

Diese endlosen Abzugsriemen werden in unterschiedlichsten **Extrusionsanlagen**, wie Raupenabzüge, in diversen Kabelbearbeitungsmaschinen, wie automatisierte Abläng- und Abisoliermaschinen oder in Hochleistungs-**Abzugseinheiten** der Verpackungsindustrie eingesetzt.

Die **Abzugsriemen-Kabelzug** werden dabei in Cut- und Crimpanwendungen bei der automatischen Verarbeitung von Drähten und Kabeln verwendet.

Das Einsatzgebiet der **Abzugsriemen-Raupenabzug** ist der Abzug bzw. Transport von (extrudierten) Röhren oder Profilen.

Die **Abzugsriemen-VFFS** werden für den Folienabzug in Schlauchbeutelpackmaschinen benötigt.

Entsprechend der gewünschten Abzugskraft und Abriebbeständigkeit werden weiche bis sehr harte Kautschukqualitäten eingesetzt (40 – 75 ShA).

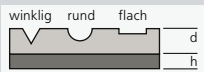
Abzugsriemen, endlos

Typ	HEVALOID V 10902 blau		HEVALOID V 11095 schwarz		HEVALOID Flachriemen		Fremdfabrikat* Poly-V-Riemen		Fremdfabrikat* Zahnriemen	
Tragseite d	geschliffen		geschliffen		endlose Beschichtung – ohne Naht- oder Klebestelle - geschliffen					
Kautschukqualität	NBR blau 75 ShA	CR schwarz ^o 70 ShA	NBR weiss* 65 ShA	EPDM grün* 65 ShA	NK maron 50 ShA	NK weiss*, rot, 40 ShA	SI hellgrau*, blau*, 40 ShA	PUR grün ^o 70 ShA		
Reibwert Stahl/PE	0.4/0.2	0.5/0.3	0.4/0.2	0.8/0.3	0.8/0.7	0.9/0.8	0.4/0.3	0.4/0.2		
Eigenschaften	sehr abriebfest		abriebfest, antistatisch		abriebfest, hoher bis sehr hoher Reibwert, UV-beständig, °antistatisch, *FDA- konform					
Temperatur- beständigkeit	80 °C		100 °C		60 - 80 °C					
Laufseite h Profil										
	flach	flach	flach		Längsrippen		Zahnprofile			
Zugschicht	Polyester endlos gewoben		Polyester endlos gewoben		Polyester endlos gewoben		Polyester, Aramid endlos gewickelt		Stahlcord, Glasfaser, Ara- mid, endlos gewickelt	
Kautschukqualität	NRB blau 75 ShA		CR schwarz 70 ShA		NBR blau 75 ShA		NE schwarz		NE oder PU	
Reissfestigkeit, endlos	3000 N/cm		3000 N/cm		1500-6000N/cm		•		•	
Kraft für 1% Dehnung	350 N/cm		350 N/cm		220 - 600 N/cm		•		•	
Reissdehnung	8 - 9 %		8 - 9 %		8 - 9 %		•		•	
Herstellungsmasse Länge Breite Dicke (d)	150 - 1999 mm 20 - 280 mm 1 - 12 mm		2000 - 9000mm 20- 280mm 2 - 8mm		+/- 1 % +/- 1 mm +/- 0.1 mm		• • •		• • •	

• s.a. Angaben der entsprechenden Hersteller

Fräsungen von Abzugsnuten

Fräsungen erhöhen die Kontakt- und Reibfläche zwischen den Profilen und den Abzugsriemen. Dies ergibt höhere Abzugskräfte und ermöglicht eine schonenderes Abziehen, bei kleineren Anpressdrücken. Gleichzeitig führen die Abzugsnuten die Profile präzise in der Spur.



Herausragende Eigenschaften

- Höchste Mitnahme > dank konstantem Reibwert der Graf-Gummiquitäten
- Herausragende Leistung > dank höchster Abriebbeständigkeit
- Präziser und ruhiger Riemenlauf > dank optimal geschnittener Riemen
- Gleichmässiger Abzugsdruck > dank exakt geschliffener Riemendicke
- Enorme Lebensdauer > dank Endlos-Vulkanisierung



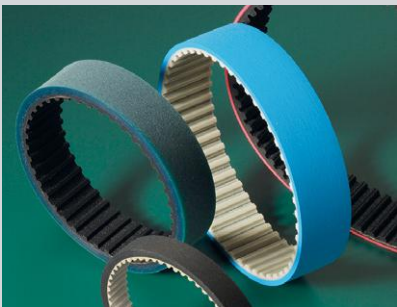
Hohlprofil-Extrusionsanlage FDA



Abzugseinheit Kombirohr



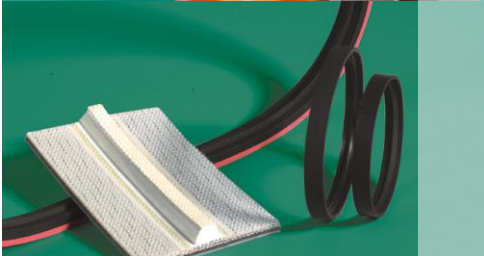
VFFS Abzugsriemen



Kabelzug-Riemen

8

Endlos-Beschichtungen



Wir sind spezialisiert auf die **endlose Beschichtung** von Flach-, Zahn- und Poly-V-Riemen.

Diese Endlos-Beschichtungen - ohne Naht- oder Klebestelle werden seit Jahrzehnten in industriellen Anlagen und Maschinen, sowie in der Automatisierung eingesetzt.

Entsprechend den gewünschten Eigenschaften und dem spezifischen Verwendungszweck, können Sie zwischen **Gummi-**, **Silikon-** oder **Polyurethanbeschichtungen** wählen.

Die Riemen können zusätzlich nach Ihren Wünschen bearbeitet werden.

Gerne berät Sie unser kompetentes Verkaufsteam. Rufen Sie uns an, um von unserer technischen Expertise zu profitieren!

Endlos-Beschichtungen auf Flach-, Zahn- und Poly-V-Riemen

Typ	CR schwarz	NBR weiss*	NBR blau oder hellgrau	XNBR hellbeige	EPDM grün*	NK rot oder weiss*	NK maron	SI hellgrau* oder blau* transpa.*	SI weiss blau, rot	PUR diverse Farben
Kautschuk- qualität	Gummi Chloropren 70 ShA	Gummi Nitril 65 ShA	Gummi Nitril 75 ShA	Gummi Nitril 75 ShA	Gummi EPDM 65 ShA	Gummi Natur 40 ShA	Gummi Natur 50 ShA	Silikon 40 ShA 30 ShA	Silikon 50 ShA	Polyureth. EU/AU 30-80 ShA
Eigenschaften	antistatisch öl/fett- resistent	*FDA abriebfest	öl/fett- resistent abriebfest	sehr abriebfest	*FDA UV-, licht- und ozonbeständig	*FDA höchste Mitnahme	hohe Mitnahme	*FDA schmutz- abweisend	*FDA abriebfest	*FDA abriebfest antistatisch
Temperatur- beständigkeit	100 °C	80 °C	80 °C	100 °C	120 °C	60 °C	60 °C	150 °C	150 °C	80 °C

Lieferbare Abmessungen

Länge	150 – 1999 mm	2000 – 9000 mm	+/- 1 %
Breite	max. 280 mm	max. 280 mm	+/- 1 mm
Dicke	0.5 – 12.0 mm	1.0 – 8.0 mm	+/- 0.1 mm

Besonderheiten

Die Beschichtungen sind endlos, ohne Naht- oder Klebestelle. Die Beschichtungsoberfläche ist geschliffen.

Zahn- und Poly-V-Riemen-Anlieferung

Üblicherweise werden die Zahn- und Poly-V-Riemen in Wickeln von mindestens 200 mm Breite vom Kunden angeliefert.

Bearbeitungen

Ihren Wünschen entsprechend werden die Riemen bearbeitet:

Lochungen / Bohrungen / Fräsungen

Viele Papier-/Kartonabzugseinheiten oder auch Schlauchbeutelpackmaschinen arbeiten mit Vakuumunterstützung. Dementsprechend lochen und fräsen wir Vakuumlöcher.

Fräsungen längs, quer oder diagonal

Viele Papier-/Kartonabzugseinheiten arbeiten mit hohen Abzugsgeschwindigkeiten, jedoch ohne Vakuum. Um die benötigten hohen Reibwerte zu erreichen, fräsen wir Querrillen oder Abzugsnuten in die Riemen. Querrillen erhöhen nicht nur die Mitnahme, sondern reduzieren auch die Ablagerung von Papier-

staub, was zur höheren Verfügbarkeit der Maschine führt.

Führungsstege / Keile

Führungsstege und Keile helfen den Riemen in der Spur zu halten, z.B. wenn Seitenkräfte auftreten oder keine andere Riemenführung möglich ist. Wir schweissen die Keile auf oder fräsen sie direkt aus dem Vollmaterial.

Oberflächen-Struktur

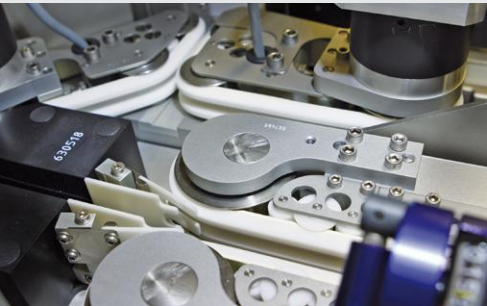
Je nach Kautschukqualität und Anwendung empfehlen wir Ihnen verschiedene Oberflächen-schliffe oder Gewebeabdrücke.

Beschriftungen

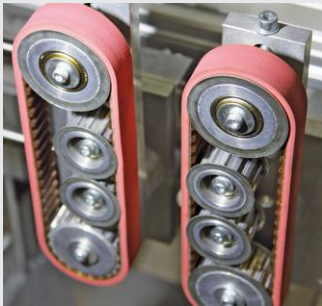
Für viele Kunden ist eine spezifische Beschriftung wichtig. Gerne beschriften und kennzeichnen wir auch Ihre Riemen mit Datum, Type, Ersatzteilnummer, Dimensionen etc.

Bearbeitungen, Fräsungen, Bohrungen

Vakuumlöcher, zylindrisch		
Vakuumlöcher, konisch		
Vakuumlöcher, oval		
Vakuumlöcher, quer		
Vakuumlöcher, diagonal		
Fräsungen, quer		
Fräsungen, diagonal		
Fräsungen, längs / Abzugsnute		
Führungs-Keile / -Stege		



Pharma-Verpackungsmaschine



Schlauchbeutel-Herstellung



Reibanleger FDA konform



VFFS-Folienabzug FDA

9

SOLUTUS®

Endlos-Leder- und Vliesriemen



SOLUTUS®-Flachriemen bestehen aus **endlos gewickelten Polyesterzwirnen**. Das Trägermaterial besteht aus Leder, Vlies oder quersteifem Gewebe.

Diese **Endlos-Riemen** werden seit Jahrzehnten erfolgreich in vielen ölhaltigen Antriebs- und Transportanwendungen z.B. für Bleche eingesetzt.

Als Sonderausführung werden **Stahlzwirne** endlos auf unterschiedliche Grundträger gewickelt. Diese **extrem dehnungsarmen** Antriebsriemen (**LP 63 S**) werden im **Zeitungsdruck und in Kleinkraftwerken** benötigt.

Die endlose Fertigung ergibt **äusserst längenstabile, sehr biegefreudige** und **präzis laufende** Riemen.

Leder- und Vliesriemen

Typ	Kraft für 1% Dehnung	Dicke	min. Scheiben- durchmesser
	[N / cm]	[mm]	[mm]
LP 06 E	80	2.0	30
LP 09 E	180	2.2	40
LP 15 E	270	2.5	50
LL 06 E	80	3.0	50
LL 09 E	180	3.2	70
LL 15 E	270	3.7	90
VP 06 E	80	1.2	20
VP 09 E	180	1.4	30
VP 15 E	270	1.7	40
VV 06 E	80	2.5	50
VV 09 E	180	2.7	70
LP 63 S	2400	2.5	100
LL 63 S	2400	3.5	150

Approx. Kraftübertragung

Riemenge- schwindigkeit	Typ 06	Typ 09	Typ 15
[m / s]	[kW / cm]	[kW / cm]	[kW / cm]
1	0.10	0.15	0.20
2	0.20	0.28	0.45
3	0.28	0.40	0.62
4	0.37	0.52	0.90
5	0.44	0.67	1.11
6	0.55	0.82	1.26
7	0.63	0.96	1.48
8	0.68	1.11	1.63
9	0.78	1.26	1.85
10	0.89	1.33	2.07
20	1.78	2.75	4.15
30	2.75	3.80	6.30

Riemenvorspannung: 0.8 – 1.0 %

Standard-Typen

- LP

Laufseite Leder / Tragseite PU rot
- LL

Laufseite Leder / Tragseite Leder
- VP

Laufseite Vlies / Tragseite PU rot
- VV

Laufseite Vlies / Tragseite Vlies

Sonderausführungen

- LP 63 S

Laufseite Leder / Tragseite PU mit Stahlcord endlos gewickelt
- LL 63 S

Laufseite Leder / Tragseite Leder mit Stahlcord endlos gewickelt

Herstellungsmasse

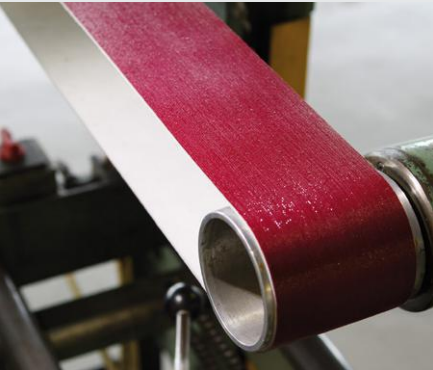
- Länge

700 – 7000 mm
- Breite

5 – 200 mm



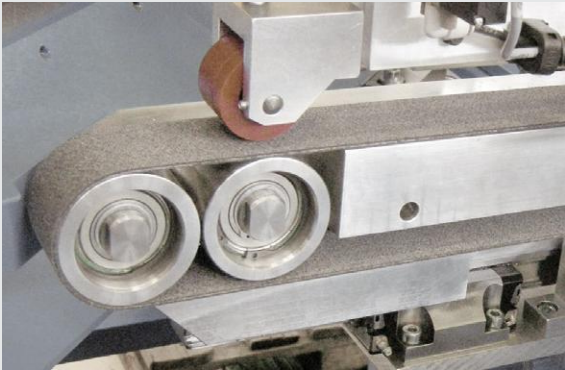
Stauförderband für Kartonverpackungen



Starke Antriebseinheit mit LP 15 E



Antriebsriemen für Kleinkraftwerke (LP 63 S)



Fördereinheit für Stanzbleche VV06 E

10

CRELAST®SE

Endlos-Flachriemen semi-elastisch



CRELAST®SE-Flachriemen sind **semi - elastische** Riemen mit einem hochwertigen Mitnahmeprofil auf einem verstärkten Trägermaterial.

Dieser Förderriemen wurde speziell für Hochleistungsaufgaben entwickelt, die Start- / Stopp - Zyklen verzögerungsfrei übertragen und - zusammen mit dem einzigartigen Rautenprofil - eine konstante Mitnahme erlauben. Diese Struktur reinigt sich praktisch von selbst und ist unempfindlich gegen Papierstaub.

Das spezielle Endlos-Verfahren ermöglicht höchste Leistungen ohne geringstes Risiko von Riemenbrüchen.

Förderriemen mit Rautenprofil, semi-elastisch

Typ	Crelast SE schwarz/blau semi-elastisch	Crelast SE schwarz/weiss* semi-elastisch	Crelast SE schwarz/grün* semi-elastisch	Crelast SE schwarz/schwarz semi-elastisch	Crelast SE schwarz/maron semi-elastisch	Crelast SE schwarz/rot semi-elastisch
Oberfläche						
Tragseite	NBR 75 ShA Rautenprofil	NBR 65 ShA Rautenprofil	EPDM 65 ShA Rautenprofil	CR 70 ShA Rautenprofil	NK 50 ShA Rautenprofil	NK 40 ShA Rautenprofil
Laufseite	CR schwarz	CR schwarz	CR schwarz	CR schwarz	CR schwarz	CR schwarz
Eigenschaften	sehr abriebfest	*FDA abriebfest	*FDA, UV-und ozonbeständig	antistatisch abriebfest	hoher Reibwert	sehr hoher Reibwert
Temperatur- beständigkeit	80 °C	80 °C	100 °C	100 °C	60 °C	60 °C
Kraft/ Dehnungswerte						
bei 4 %	0.80 N/mm ²	0.80 N/mm ²	0.80 N/mm ²	0.80 N/mm ²	0.80 N/mm ²	0.80 N/mm ²
bei 5 %	0.97 N/mm ²	0.97 N/mm ²	0.97 N/mm ²	0.97 N/mm ²	0.97 N/mm ²	0.97 N/mm ²
bei 6 %	1.13 N/mm ²	1.13 N/mm ²	1.13 N/mm ²	1.13 N/mm ²	1.13 N/mm ²	1.13 N/mm ²
Vorspannung/ Auflegedehnung	4-6 %	4-6 %	4-6 %	4-6 %	4-6 %	4-6 %
endlos vulkanisiert – ohne Naht- oder Klebestelle						
Herstellungsmasse						
Länge	15 - 2000 mm	+/- 1 %				
Breite	2 - 280 mm	+/- 1 mm				
Dicke	0.5 - 15.0 mm	+/- 0.1 mm				

Sonderausführungen

- Andere Abmessungen, engere Toleranzen

- Beschriftung mit Herkunftsland, Artikelnummer, etc.

Herausragende Eigenschaften

- Höchste Mitnahme > dank bewährter Graf-Gummiqualität

- Ruhiger und sparsamer Riemenlauf > dank hochvernetzter Kautschuke

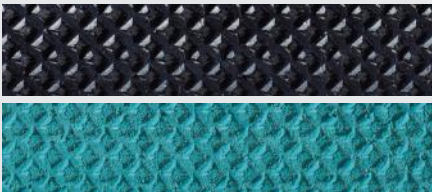
- Staubunempfindlicher und konstanter Reibwert > dank Graf-Rautenprofil

- Kleinste Scheibendurchmesser ab 6 mm > dank Endlos-Vulkanisierung

- Enorme Lebensdauer > dank bewährter Fertigungsqualität



Crelast SE schwarz / blau
 schwarz / weiss



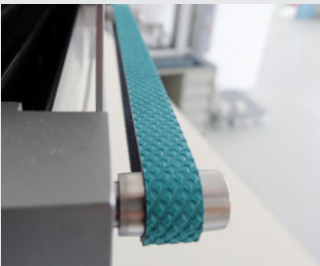
Crelast SE schwarz / schwarz
 schwarz / grün



Crelast SE schwarz / maron
 schwarz / rot



Papieranleger für Falzmaschine



Qualitätsprüfeinheit



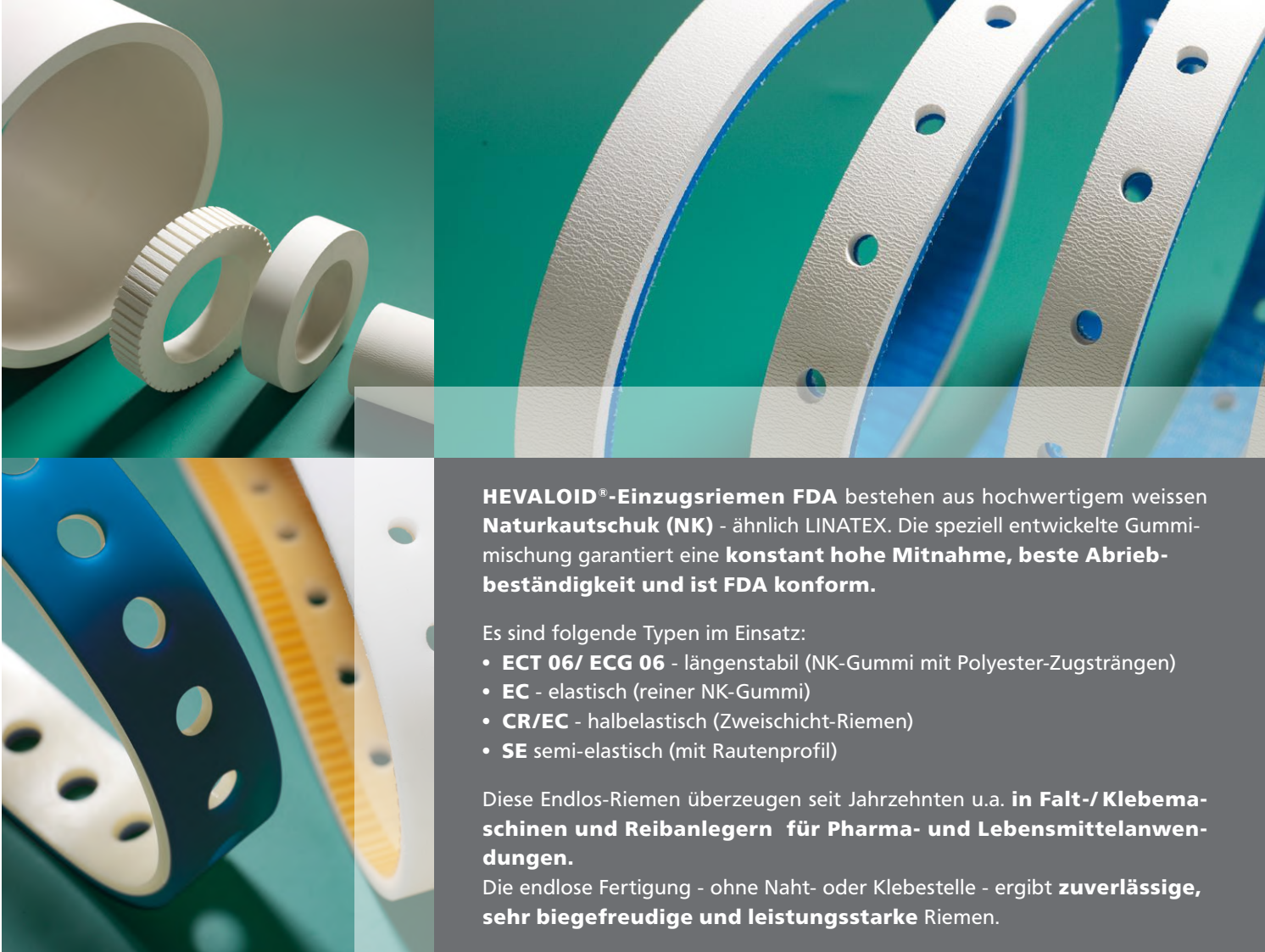
Falzanleger



Vakuumabzug für Kuverts

11

HEVALOID® Endlos-Einzugsriemen FDA



HEVALOID®-Einzugsriemen FDA bestehen aus hochwertigem weissen **Naturkautschuk (NK)** - ähnlich LINATEX. Die speziell entwickelte Gummimischung garantiert eine **konstant hohe Mitnahme, beste Abriebbeständigkeit und ist FDA konform.**

Es sind folgende Typen im Einsatz:

- **ECT 06/ ECG 06** - längenstabil (NK-Gummi mit Polyester-Zugsträngen)
- **EC** - elastisch (reiner NK-Gummi)
- **CR/EC** - halbelastisch (Zweischicht-Riemen)
- **SE** semi-elastisch (mit Rautenprofil)

Diese Endlos-Riemen überzeugen seit Jahrzehnten u.a. **in Falt-/ Klebmaschinen und Reibanlegern für Pharma- und Lebensmittelanwendungen.**

Die endlose Fertigung - ohne Naht- oder Klebestelle - ergibt **zuverlässige, sehr biegefreudige und leistungsstarke** Riemen.

Einzugs- und Förderriemen FDA

Typ Hevaloid	ECT 06 weiss längenstabil	ECG 06 weiss längenstabil
Zugschicht	Polyester-Gewebe, endlos gefertigt	
Laufseite	gleitend	gummiert
Kautschukqualität	Naturkautschuk 40 ShA	Naturkautschuk 40 ShA
Eigenschaften	abriebfest, sehr hoher Reibwert FDA konform	abriebfest, sehr hoher Reibwert FDA konform
Temperatur- beständigkeit	60 °C	60 °C
Vorspannung/ Auflegedehnung	0.5 - 1.0 %	0.5 - 1.0 %
Herstellungsmasse:		
Länge	150 - 499 mm +/- 1.0 % 500 - 9000 mm +/- 0.5 %	
Breite	3 - 140 mm +/- 1.0 mm bis Länge 499 mm 3 - 280 mm +/- 1.0 mm bis Länge 1999 mm	
Dicke	1.5 - 12.0 mm +/- 0.1mm bis Länge 1999 mm 3.0 - 8.0 mm +/- 0.1mm bis Länge 2000 mm	

endlos vulkanisiert – ohne Naht- oder Klebestelle

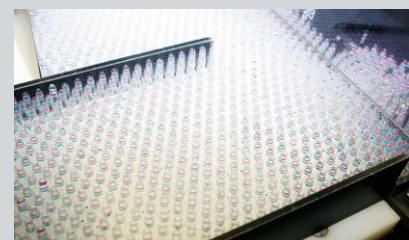
Typ Crelast	EC weiss elastisch	CR/EC weiss halbelastisch
Zugschicht	keine	keine
Laufseite	Gummi, geschliffen	Gummi, geschliffen
Kautschukqualität	Naturkautschuk 40 ShA	Naturkautschuk 40 ShA innen CR schwarz
Eigenschaften	abriebfest, sehr hoher Reibwert FDA konform	abriebfest, sehr hoher Reibwert FDA konform
Temperatur- beständigkeit	60 °C	60 °C
Kraft/ Dehnungswerte bei 5 % bei 10 % bei 20 %	0.09 N/mm ² 0.16 N/mm ² 0.28 N/mm ²	0.5 N/mm ² - -
Vorspannung/ Auflegedehnung	10-20 %	4-6 %
Herstellungsmasse:		
Länge	15 - 2000 mm +/- 1 % L0 = Herstellungslänge ungespannt	
Breite	3 - 280 mm +/- 1 mm	
Dicke	0.8 - 15.0 mm +/- 0.1 mm	

Sonderausführungen

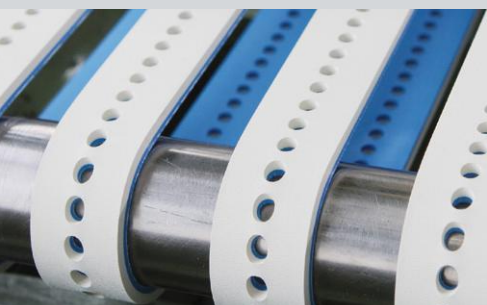
- Oberfläche feiner oder grober geschliffen
- Mit Vakuumlochungen, Fräsungen quer- oder diagonal
- Andere Abmessungen, engere Toleranzen
- Andere Kautschukqualitäten, u.a. Silikon blau 40 ShA, EPDM grün 65 ShA
- Beschriftung mit Herkunftsland, Artikelnummer, etc.



Reibanleger FDA



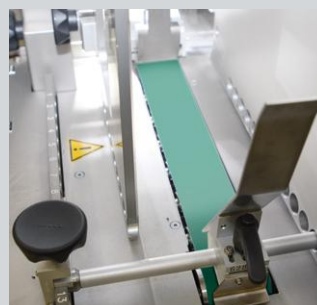
Pharmazeutische Primärverpackungen



Vakuum-Anleger für Medikamentenschachteln



Zuführung Beipack-Zettel



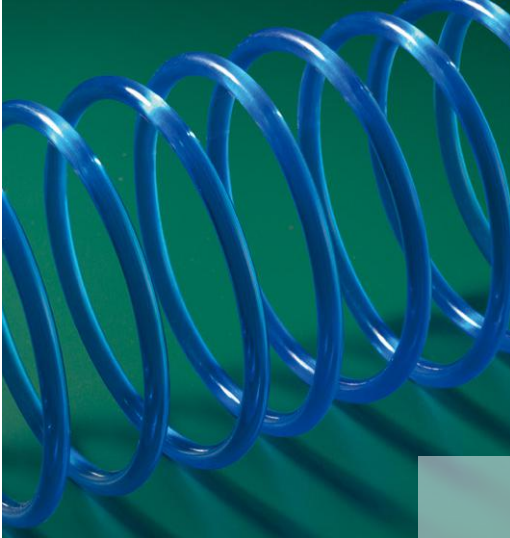
Reibanleger für Kartoneinlage



Ampullen-Schleuse

12

RONDLAST® Hochleistungs-Rundriemen



RONDLAST® Hochleistungs-**Rundriemen** bestehen aus garantiert 100 % Reinmaterial und überzeugen durch Ihre homogene und perfekt verschweisste Verbindung.

Seit Jahrzehnten werden unsere Rundriemen äusserst erfolgreich in weltweit installierten Transport-, Sortier- und Förderanlagen (24/7-Dauerbetrieb) eingesetzt.

Jeder RONDLAST® Rundriemen - ob als **Antrieb** oder **Transport** eingesetzt - wird individuell ausgelegt und kundenspezifisch hergestellt. Dadurch ist jederzeit die gewünschte Leistung und höchste Zuverlässigkeit garantiert.

Lassen Sie sich von der enormen Lebensdauer unserer Rundriemen überzeugen und nutzen Sie unsere technische Expertise!

Rundriemen für Transport-, Sortier- und Förderanlagen

Typ	Rondlast PU klar 83 ShA orange 83 ShA	Rondlast PU klar blau 85 ShA klar rot 85 ShA klar grün 85 ShA	Rondlast PU schwarz 88 ShA	Rondlast PU rot 90 ShA	Rondlast PU klar 85 ShA	Rondlast PU klar wasserblau 90 ShA	Rondlast HT perlweiss 92 ShA	Rondlast PU grün 88 ShA blau 88 ShA
Qualität	TPU Ester	TPU Ester	TPU Ester	TPU Ester	TPU Ether	TPU Ether	TPE Hytrel	TPU Ester
Oberfläche	glatt	glatt	glatt	glatt	glatt	glatt	glatt	rau
Eigenschaften	FDA abriebfest öl/fettbeständig sehr langlebig und bewährt	FDA abriebfest öl/fettbeständig erhöhte Festigkeit	FDA sehr abriebfest öl/fettbeständig UV-beständig biegefreudig	FDA sehr abriebfest öl/fettbeständig höchste Festigkeit	FDA abriebfest öl/fettbeständig UV-/Wasser beständig	– abriebfest öl/fettbeständig UV-/Wasserbest. antistatisch	FDA abriebfest öl/fettbeständig Kälte- & Chemi- kalien-beständig	– abriebfest öl/fettbeständig tiefer Reibwert für Staubetrieb
Temperatur- beständigkeit	0 °C bis +55 °C	0 °C bis +55 °C	0 °C bis +55 °C	0 °C bis +55 °C	-20 °C bis +55 °C	-20 °C bis +55 °C	-40 °C bis +80 °C	0 °C bis +55 °C
Vorspannung/ Auflegedehnung*	max. 15 %	max. 22 %	max. 25 %	max. 15 %	max. 15 %	max. 10 %	max. 8 %	max. 16 %

Endlos verschweisst...extra stark und bewährt!

Herstellungsmasse			
Länge	ab 75 mm	+/- 3 mm	L0 = Herstellungslänge ungespannt
Querschnitt	1.6 - 18 mm	+/- 3 ‰	° Mindesttoleranz +/- 0.15 mm

* Gerne berechnen wir auch für Ihre spezifische Anwendung den optimalen RONDLAST®-Rundriemen!

- Anwendungen:
- Antrieb:

Rollenförderanlagen mit Trommelmotoren oder Königswellen im Dauerbetrieb
z.B. für Briefe, Pakete, Behälter
- Transport:

Riemenförderstrecken und Transportanlagen im Dauerbetrieb
z.B. für Lebensmittel, Papiere, Verpackungen

- Sonderausführungen:
- Rondlast W

Rundriemen verdreht mit Haken, für einfache und schnelle Reparatur
- Rondlast S

Rundriemen längenstabil verstärkt, für erhöhte Kraftübertragung
- Rondlast H

Rundriemen hohl, für die einfache Montage - mit Metallverbindern
- Rondlast SL

Rundriemen-Schlingen/Schlaufen, für den Antrieb von Kurvenbänder
- Rondlast PU dunkelblau 85 ShA

Rundriemen detektierbar mit Metalldetektoren, für Lebensmittel



Endlos... stark und bewährt

Endlos verschweisst...

Unsere endlosen RONDLAST®-Rundriemen werden nach einem speziellen Verfahren verschweisst.

Dank diesem Verfahren sind unsere Hochleistungs-Rundriemen auch unter extremer Belastung stets leistungsstark und übertreffen die „herkömmlichen“ Rundriemen um einiges.

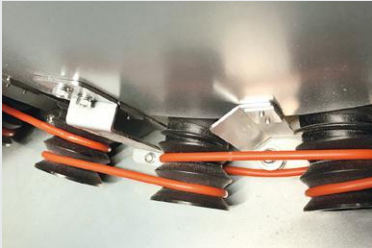
Nicht alles, was endlos verschweisst ist, überzeugt unter schwierigsten Bedingungen!



Verjüngte, weiche Verbindung reduziert die Leistung.



Wulstige, verhärtete Verbindung reduziert die Lebensdauer.



Rollenbahn-Kurve



Antrieb „Flow splitting“



Paketweiche



Antrieb Briefsortierung



„Slicer“ FDA-Lebensmittel-Transport

Dipl. Ing. Werner Graf AG



Unser Produktionsstandort Schweiz (Staad, SG)

Die Dipl. Ing. Werner Graf AG wurde 1939 als Einzelfirma gegründet und 1978 in eine AG umgewandelt.

Unter den registrierten Markennamen **HEVALOID®** - **CRELAST®** - **RONDLAST®** produzieren und vertreiben wir Endlos-Flachriemen, Endlos-Bänder, Endlos-Beschichtungen und Hochleistungs-Rundriemen.

Die hohe Qualität und Zuverlässigkeit überzeugen seit über 80 Jahren unsere Kunden (OEM, Händler und Anwender) in mehr als 70 Ländern.

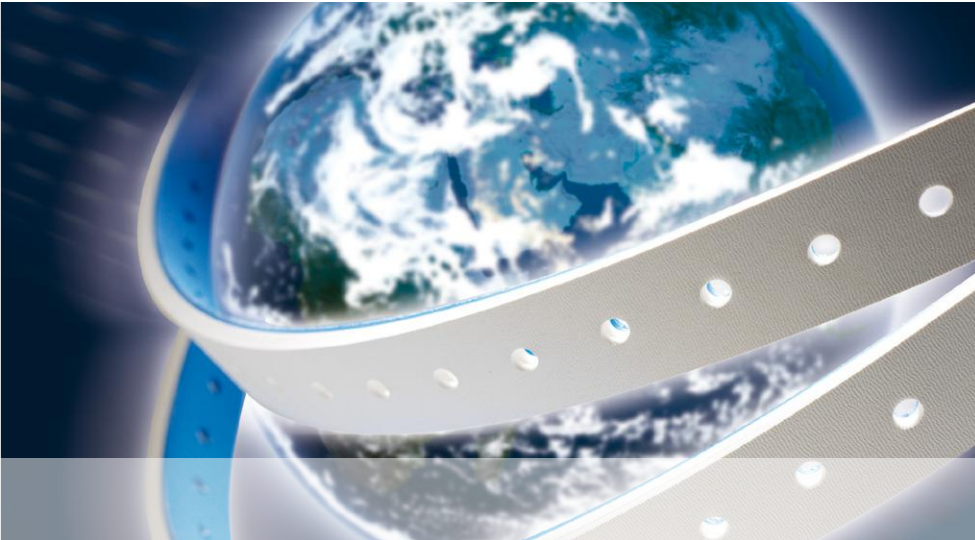


Dipl. Ing. Werner Graf AG
Buechenstrasse 9
CH-9422 Staad
info@grafbelts.ch
www.grafbelts.ch
Telefon +41 71 868 60 60



INNOVATION

... seit über 80 Jahren!



In Zusammenarbeit mit unseren Kunden und Partnern entstehen laufend neue Lösungen. In vielen Bereichen können wir mit unserem Know-How schnell die beste Lösung anbieten, in anderen Problemstellungen erarbeiten wir die Lösung über einen definierten Entwicklungszeitraum.

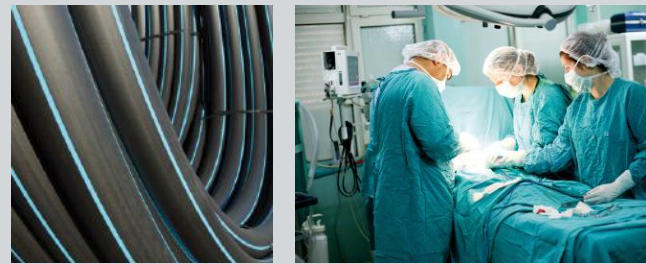
Was wir anpacken, führen wir zur Zufriedenheit unserer internationalen Kunden bis zur Einsatz- und Serienreife. Das ist unsere Stärke!

Unserem Qualitäts-Credo „SWISS PREMIUM ENDLESS BELTS FACTORY“ sind wir stets verpflichtet.

Bewährt in vielen Branchen, Fertigungs- und Transportprozessen

Pharmazeutische Produktion
Medizinal- und Labortechnik
Lebensmittelproduktion
Food-Portionierautomation
Kartonage- und Hülsenherstellung
Motoren- und Schrittsteuerung
Metallverarbeitende Anlagen
Energie- und Schalttechnik
Kunststoff/Extrusionsanlagen
Verpackungsautomation
Kabelverarbeitung

Drucktechnik
Textilveredelung
Uhrenzulieferindustrie
Papierverarbeitung
Folienverarbeitung
Klima- und Messtechnik
Bioniktechnologie
Solartechnik
Post- und Paketsortierung
Holzbearbeitung und weitere.



Muster / Sample Collection

1

ÜBERSICHT
OVERVIEW

Endlos

Graf-Riemen
und Endlos-
Beschichtungen

Endless

Graf-Belts
and endless
coatings

2

HEVALOID®

Endlos

Flachriemen
längenstabil

Endless

Flat belts
length-stable

3

HEVALOID®

Endlos

Einzugsriemen

Endless

Feeder belts

4

CRELAST®

Endlos

Flachriemen
elastisch

Endless

Flat belts
elastic

5

CRELAST®

Endlos

Walzenbezüge
und Reibbeläge

Endless

Roll and friction
covers

6

HEVALOID®

Endlos

Hülsenwickel-
riemen

Endless

Tube winder
belts

7

HEVALOID®

Endlos

Abzugsriemen Kabelzug

Abzugsriemen Raupenabzug

Abzugsriemen VFFS

Endless

Haul-off belts Wire Feeder

Haul-off belts Caterpillar

Haul-off belts VFFS

8

BESCHICHTUNGEN
COATINGS

Endlos

Beschichtungen Gummi

Beschichtungen Silikon

Beschichtungen Polyurethan

Endless

Coatings Rubber

Coatings Silicone

Coatings Polyurethane

9

SOLUTUS®

Endlos

Leder- und
Vliesriemen

Endless

Leather and
fleece belts

10

CRELAST® SE

Endlos

Flachriemen
semi-elastisch

Endless

Flat belts
semi-elastic

11

HEVALOID®

Endlos

Einzugsriemen FDA

Endless

Feeder belts FDA

12

RONDLAST®

Hochleistungs

Rundriemen Antrieb

Rundriemen Transport

High-performance

Round belts Drive

Round belts Conveyor

