

Optimierung der Produktionsanlagen mit Hülswickelriemen

Ausgangslage

Das familiengeführte Verpackungsunternehmen konzentriert sich mit seinem Fokus auf Rundverpackungen für Industrie- und Lebensmittelbetriebe. An zwei Standorten in Österreich werden Hülswickelanlagen betrieben und fertigen rund um die Uhr für die vorwiegend nationale Nachfrage an Kartonhülsen.

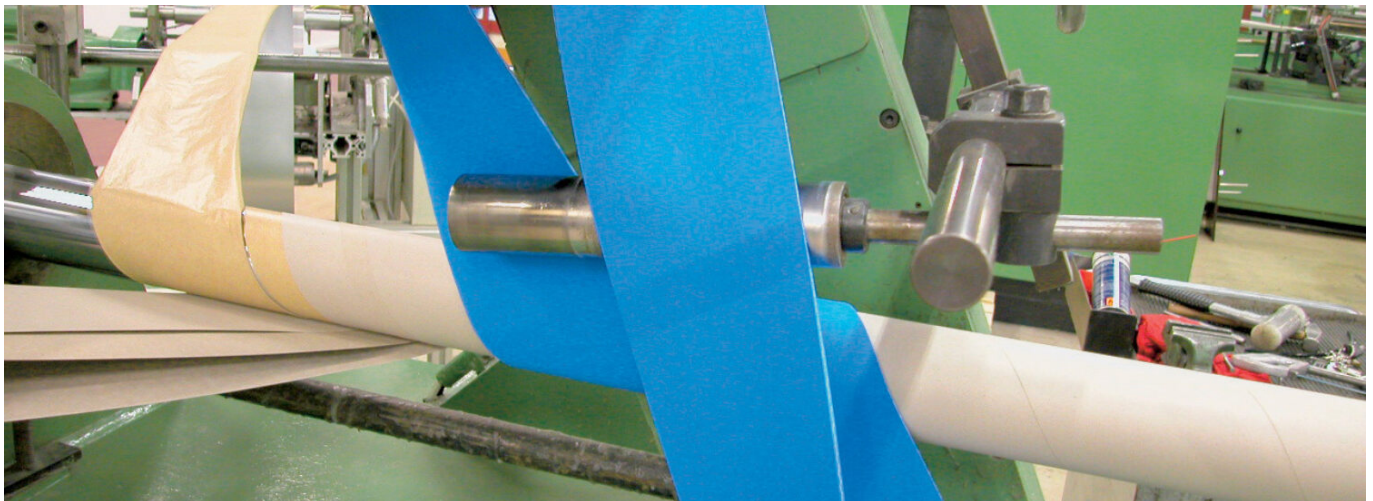
Aufgabe

Die Betriebstechnik stört sich seit Jahren an dem aufwändigen und präzisionsgeforderten Auflegen der Verschleissriemen für die Hülswickelanlagen. Die vom Anlagenhersteller gelieferten und verbauten Hülswickelriemen sind steif, unhandlich und qualitativ schwankend im Verschleiss je nach Materialstärke. Die Suche nach einem europäischen Hersteller von qualitativ höchstwertigen Hülswickelriemen bringt ihn zur nahegelegenen Dipl. Ing. Werner Graf AG.

Lösung

Mit unserem Klassiker, entwickelt für die Hülswickelindustrie, dem HEVALOID Endlos-Hülswickelriemen bestehend aus endlos gewobenen Polyesterzwirnen und höchstwertiger Kautschukqualität überzeugen wir sofort in puncto Biegefreudigkeit und Montageerleichterung. Erst im Laufe der Umstellung auf unseren Hevaloid 568 TW blau kommt deren ganze Tragweite ans Tageslicht:

- einfacheres, schnelleres Auflegen des Wickelriemens
- Erhöhung der Riemenstandzeit um rund 65% bedingt durch die höchste Abriebfestigkeit
- Maximierung der Präzision im Hülswickelprozess



Dipl. Ing. Werner Graf AG
Buechenstrasse 9 | CH-9422 Staad
Tel. +41 71 868 60 60
www.grafbelts.ch | info@grafbelts.ch



Kontakt:
André Rohm
Verkaufsingenieur
andre.rohm@grafbelts.ch

HEVALOID®

CRELAST®

RONDLAST®