Optimierung der Produktionsanlagen mit Hülsenwickelriemen

Ausgangslage

Das familiengeführte Verpackungsunternehmen konzentriert sich mit seinem Fokus auf Rundverpackungen für Industrie- und Lebensmittelbetriebe. An zwei Standorten in Österreich werden Hülsenwickelanlagen betrieben und fertigen rund um die Uhr für die vorwiegend nationale Nachfrage an Kartonhülsen.

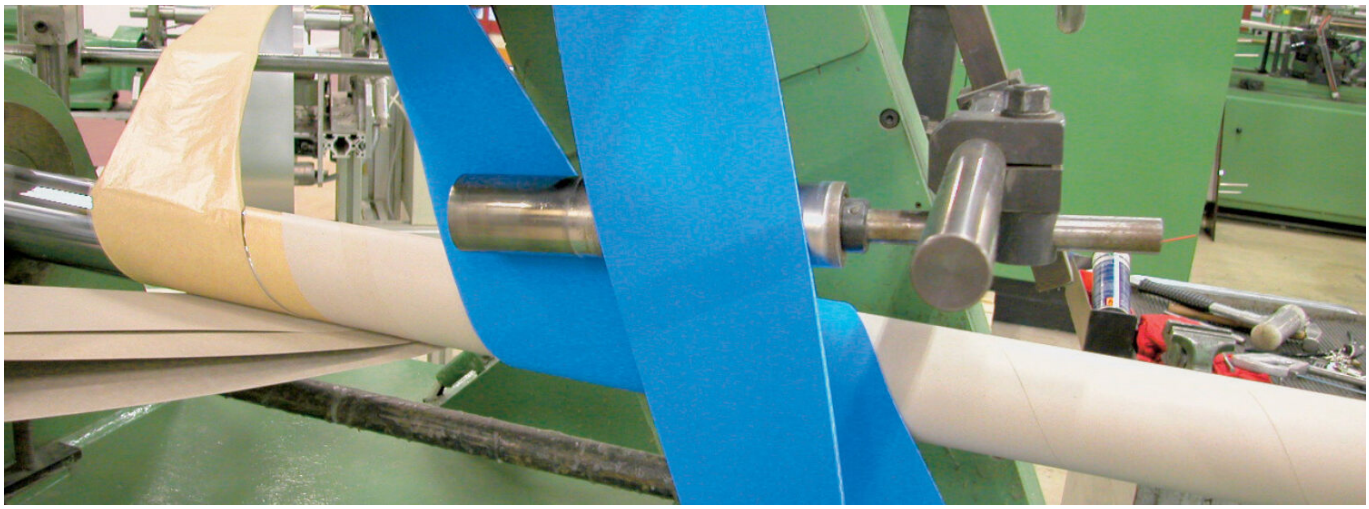
Aufgabe

Die Betriebstechnik stört sich seit Jahren an dem aufwändigen und präzisionsgeforderten Auflegen der Verschleissriemen für die Hülsenwickelanlagen. Die vom Anlagenhersteller gelieferten und verbauten Hülsenwickelriemen sind steif, unhandlich und qualitativ schwankend im Verschleiss je nach Materialstärke. Die Suche nach einem europäischen Hersteller von qualitativ höchstwertigen Hülsenwickelriemen bringt ihn zur nahegelegenen Dipl. Ing. Werner Graf AG.

Lösung

Mit unserem Klassiker, entwickelt für die Hülsenwickelindustrie, dem HEVALOID Endlos-Hülsenwickelriemen bestehend aus endlos gewobenen Polyesterzwirnen und höchstwertiger Kautschukqualität überzeugen wir sofort in puncto Biegefreudigkeit und Montageerleichterung. Erst im Laufe der Umstellung auf unseren Hevaloid 568 TW blau kommt deren ganze Tragweite ans Tageslicht:

- einfacheres, schnelleres Auflegen des Wickelriemens
- Erhöhung der Riemenstandzeit um rund 65% bedingt durch die höchste Abriebfestigkeit
- Maximierung der Präzision im Hülsenwickelprozess



Dipl. Ing. Werner Graf AG
Buechenstrasse 9 | CH-9422 Staad
Tel. +41 71 868 60 60
grafbelts.ch | info@grafbelts.ch

Kontakt:
André Rohm
Verkaufsingenieur
andre.rohm@grafbelts.ch