

Technische Daten

HEVALOID® / CRELAST® Endlos-Einzugsriemen

Einzugs- und Förderriemen, elastisch

Typ Crelast	EC rot EC weiss* elastisch	EC maron elastisch	CR/EC rot CR/EC weiss* halbelastisch	CR/EC maron halbelastisch
Kautschukqualität	Naturkautschuk 40 ShA	Naturkautschuk 50 ShA	Naturkautschuk 40 ShA innen CR schwarz	Naturkautschuk 50 ShA innen CR schwarz
Eigenschaften	abriebfest *FDA konform	sehr abriebfest	abriebfest *FDA konform	sehr abriebfest
Temperatur- beständigkeit	60 °C	60 °C	60 °C	60 °C
Kraft/Dehnungswerte bei 5% bei 10% bei 20%	0.09 N/mm ² 0.16 N/mm ² 0.28 N/mm ²	0.14 N/mm ² 0.25 N/mm ² 0.43 N/mm ²	0.5 N/mm ² - -	0.5 N/mm ² - -
Vorspannung/ Auflegedehnung	10-20 %	10-20 %	4-6 %	4-6 %
endlos vulkanisiert – ohne Naht- oder Klebestelle				
Herstellungsmasse Länge Breite Dicke	15 - 2000 mm 3 - 280 mm 0.8 - 15.0 mm	+/- 1% +/- 1 mm +/- 0.1 mm	L0= Herstellungslänge ungespannt	

- Sonderausführungen:**
- Oberflächen geschliffen, profiliert oder formglatt
 - Mit Führungssteg, Fräsungen oder Nocken
 - Andere Abmessungen, engere Toleranzen
 - Andere Kautschukqualitäten
 - Beschriftung mit Herkunftsland, Artikelnummer, etc.

Technische Daten

HEVALOID® / CRELAST® Endlos-Einzugsriemen

Einzugs- und Förderriemen, längenstabil

Typ Hevaloid	ECT 06 rot ECT 06 weiss* längenstabil	ECT 06 maron längenstabil	ECG 06 rot ECG 06 weiss* längenstabil	ECG 06 maron längenstabil
Zugschicht	Polyester-Gewebe, endlos gefertigt			
Laufseite	gleitend	gleitend	gummiert	gummiert
Kautschukqualität	Naturkautschuk 40 ShA	Naturkautschuk 50 ShA	Naturkautschuk 40 ShA	Naturkautschuk 50 ShA
Eigenschaften	abriebfest, sehr hoher Reibwert *FDA konform	sehr abriebfest, hoher Reibwert	abriebfest, sehr hoher Reibwert *FDA konform	sehr abriebfest, hoher Reibwert
Temperatur- beständigkeit	60 °C	60 °C	60 °C	60 °C
Vorspannung/ Auflegedehnung	0.5 - 1.0 %	0.5 - 1.0 %	0.5 - 1.0 %	0.5 - 1.0 %
endlos vulkanisiert – ohne Naht- oder Klebestelle				
Herstellungsmasse				
Länge	150 - 499 mm 500 - 9000 mm	+/- 1 % +/- 0.5 %		
Breite	3 - 140 mm 3 - 280 mm	+/- 1 mm +/- 1 mm		bis Länge 499 mm ab Länge 500 mm
Dicke	1.5 - 12.0 mm 3.0 - 8.0 mm	+/- 0.1 mm +/- 0.1 mm		bis Länge 1999 mm ab Länge 2000 mm

- Sonderausführungen:**
- Oberfläche feiner oder auch grober geschliffen
 - Mit Vakuumlochungen, Fräsungen quer- oder diagonal
 - Andere Abmessungen, engere Toleranzen
 - Andere Kautschukqualitäten, z.B. Produktgruppe 11 «Einzugsriemen FDA»
 - Beschriftung mit Herkunftsland, Artikelnummer, etc.

Technische Daten

HEVALOID® / CRELAST® Endlos-Einzugsriemen

Minimaler Scheiben-Durchmesser für die Einzugsriemen

	Crelast EC elastisch	Hevaloid ECT 06 / ECG 06 längenstabil	
Riemendicke	Empfohlener minimaler Scheibendurchmesser		
[mm]	bei 1 m/s [mm]	bei 1 m/s [mm]	bei 5 m/s [mm]
2	30	20	30
3	30	20	35
4	40	30	40
5	40	30	50
6	50	40	60
7	50	40	70
8	55	45	80
9	60	50	80
10	60	50	90
11	70	60	90
12	70	60	100

Grössere Scheibendurchmesser sind erforderlich bei:

- Höheren Geschwindigkeiten
- Kurzen Riemen (Länge unter 1'000 mm)
- Vakuumlochungen
- Umschlingungswinkel grösser als 180°

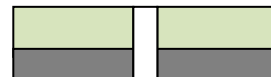
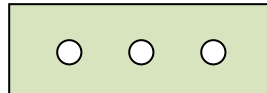
Bei Bedarf ist die optimale Riemendicke in der entsprechenden Anlage zu ermitteln.

Technische Daten

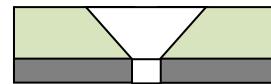
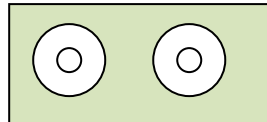
HEVALOID® / CRELAST® Endlos-Einzugsriemen

Bohrungen, Fräsungen, Bearbeitungen

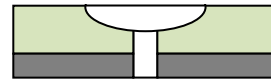
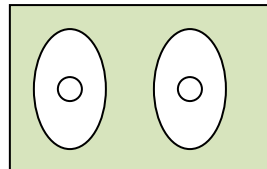
Vakuumlöcher, zylindrisch



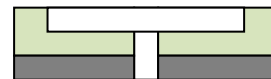
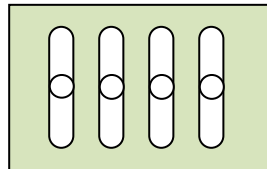
Vakuumlöcher, konisch



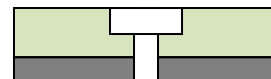
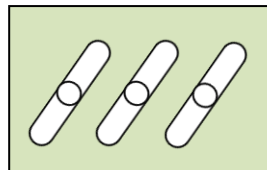
Vakuumlöcher, oval



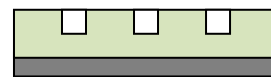
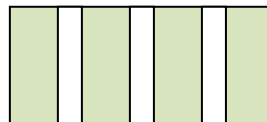
Vakuumlöcher, quer



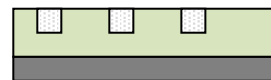
Vakuumlöcher, diagonal



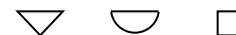
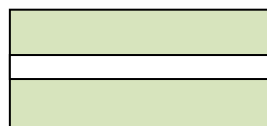
Fräsungen, quer



Fräsungen, diagonal



Fräsungen, längs / Abzugsnute



Führungs-Keile / -Stege

