

Technische Daten

HEVALOID® Endlos-Flachriemen längenstabil

Antriebs- und Förderriemen, endlos

Typ	5005	5065	525 HF	525	535
Dicke	0.5 mm	0.7 mm	1.0 mm	1.5 mm	2.0 mm
Oberfläche	glatt	glatt	Profil	Profil	Profil
Laufseite	glatt	glatt	glatt	glatt	glatt
Tragseite	glatt	glatt	glatt	glatt	glatt
Zugschicht	Polyester-Gewebe, endlos gefertigt				
Kautschukqualität	Chloropren schwarz, 70 ShA				
Eigenschaften	antistatisch, abriebfest, dauerhaft				
Temperaturbeständigkeit	-25 ...100 °C	-25 ...100 °C	-25 ...100 °C	-25 ...100 °C	-25 ...100 °C
Kleinster Scheiben-Ø	4 mm	6 mm	10 mm	20 mm	40 mm
Reissfestigkeit, endlos	> 800 N/cm	> 1000 N/cm	1500 N/cm	1500 N/cm	3000 N/cm
Kraft für 1% Dehnung	> 120 N/cm	> 150 N/cm	200 N/cm	220 N/cm	350 N/cm
Vorspannung/ Auflegedehnung	0.8 - 1.0 %	0.8 - 1.0 %	0.8 - 1.0 %	0.8 - 1.0 %	0.8 - 1.0 %
Herstellungsmass					
Länge	150 - 1500 mm	150 - 1500 mm	150 - 3000 mm	150 - 3000 mm	800 - 9000 mm
Breite	3 - 140/280 mm	3 - 140/280 mm	3 - 280 mm	5 - 280 mm	15 - 280 mm
Dicke	0.5 mm	0.7 mm	1.0 mm	1.5 mm	2.0 mm
Toleranzen					
Länge	+/- 0.5 %	+/- 0.5 %	+/- 0.5 %	+/- 0.5 %	+/- 0.5 %
Breite	+/- 0.5 mm	+/- 0.5 mm	+/- 0.5 mm	+/- 0.5 mm	+/- 0.5 mm
Dicke	+/- 0.1 mm	+/- 0.1 mm	+/- 0.1 mm	+/- 0.1 mm	+/- 0.1 mm

- Sonderausführungen:**
- Oberflächen geschliffen
 - einseitig gleitend für Tischabtrag
 - engere Toleranzen
 - andere Dicken lieferbar

Technische Daten

HEVALOID® Endlos-Flachriemen langlenstabil

Approx. Kraftubertragung (kW/cm Riemenbreite)

Riemen- geschwindigkeit	Typ 5005	Typ 5065	Typ 525 HF Typ 525	Typ 535
[m / s]	[kW / cm]	[kW / cm]	[kW / cm]	[kW / cm]
1	0.07	0.12	0.14	0.24
2	0.14	0.24	0.28	0.48
3	0.21	0.36	0.42	0.71
4	0.28	0.47	0.56	0.92
5	0.35	0.58	0.70	1.14
6	0.42	0.70	0.84	1.38
7	0.49	0.82	0.98	1.61
8	0.56	0.94	1.12	1.82
9	0.63	1.06	1.26	2.05
10	0.70	1.19	1.40	2.28
12	0.84	1.43	1.68	2.74
14	0.98	1.67	1.96	3.19
16	1.12	1.91	2.24	3.65
18	1.26	2.15	2.52	4.10
20	1.40	2.38	2.80	4.56
22	1.54	2.61	3.08	5.02
24	1.68	2.84	3.36	5.47
26	1.82	3.08	3.64	5.93
28	1.96	3.32	3.92	6.36
30	2.10	3.58	4.20	6.84

Riemenvorspannung: 0.8 – 1.0 %

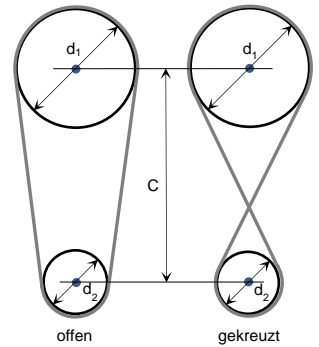
Technische Daten

HEVALOID® Endlos-Flachriemen langlenstabil

Formeln zur Riemenberechnung

Legende	Durchmesser der grossen Scheibe [mm]	= d_1
	Durchmesser der kleinen Scheibe [mm]	= d_2
	Wellenmittlenabstand [mm]	= C
	Drehzahl [U/Min]	= n

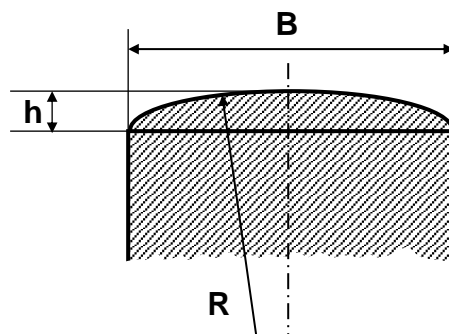
Riemenlange L [mm]	offener Trieb:	$L = 2 C + \pi/2 \cdot (d_1 + d_2) + ((d_1 - d_2)^2 / 4 C)$
	gekreuzter Trieb:	$L = 2 C + \pi/2 \cdot (d_1 + d_2) + ((d_1 + d_2)^2 / 4 C)$
	Halbkreuztrieb:	bitte mit Stahlbandmass messen



Umfangsgeschwindigkeit v [m/s]: $v = d_1 \cdot \pi \cdot n_1 / 60 / 1000$

Scheibenwolbungen

Um gute Resultate mit endlos gewobenen Riemen zu erhalten, ist folgendes zu beachten: Riemenscheiben sollen **nicht mit Randern** versehen werden. Eine gut geschlichtete, glatte Scheibenoberflache ergibt den besten Durchzug. Die Riemenfuhrung erfolgt technisch richtig durch gewolbte Scheiben. In jedem Flachriementrieb soll **mindestens eine Scheibe richtig gewolbt** sein.



Richtige Ausfuhrung ergibt gute Riemenfuhrung und lange Lebensdauer

Fur normale offene Triebe empfehlen wir folgende Werte (mm):

Scheibenbreite	B =	20	30	40	50	60	70	80	90	100	120	140	160	180	200
Wolbungsradius	R =	172	286	405	526	648	770	894	1018	1142	1510	1890	2290	2705	3130
Wolbungshohe	h =	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6